

LELY WELGER

Pressen mit variabler Kammer



www.lely.com

innovators in agriculture

Hier macht das Öffnen des Ballens Freude



Breite Pick-Up für maximale Leistung

Die 2,25 m breite, kurvenbahnlose Pick-Up sammelt breite Schwade auch in scharfen Kurven auf. Die fünf Zinkenträger garantieren hervorragendes Aufsammeln sowie eine sanfte Aufnahme der Ernte und verhindern Ernteverluste.



Gutes Schneiden hat viele Vorteile

Das rechtzeitige Auswechseln der Messer gewährleistet effizientes Schneiden. Dank des Xtracut-Systems kann sowohl die Schneidgruppe als auch der zweite Block von der Traktorkabine aus aktiviert werden, was eine gleichbleibend hohe Leistung gewährleistet.



Hohe Ballendichte dank Constant Pressure System

Eine hohe Ballendichte reduziert die Hauptkosten, z.B. für Bindematerial (Netz/Garn), Wickelfolie und Transport. Das Constant Pressure System garantiert eine gleichmäßige Ballendichte von ganz innen bis in die Außenschichten des Ballens.

Endlosriemen für hohe Belastung

Lely Welger-Rundballenpressen haben Endlosriemen, d.h. Riemen ohne jegliche Verbindler! Diese Endlosriemen sind extrem belastbar.



Eine sanfte Behandlung des Ernteguts ist wichtig für Qualitätsfutter

Rundballen müssen einen möglichst niedrigen Ammoniakgehalt aufweisen, um von guter Qualität zu sein. Der frische Geruch, den der Ballen beim Öffnen verströmt, ist ein Zeichen für die hervorragende Qualität der Silage.

Press-Wickelkombinationen haben den Vorteil, dass das Erntegut in einem Arbeitsgang aufgesammelt, geschnitten, gepresst und vom Wickler eingepackt wird. Dadurch wird das Futter sofort konserviert. Ein gutes Schneidwerk erleichtert die Ballenherstellung, weil das Erntegut dank der kürzeren Halmlänge besser gepresst werden kann.

**Zuverlässiger Durchsatz**

Die Leistung wird bestimmt durch den Platz, der für den Erntefluss in die Maschine zur Verfügung steht. Das Hydroflexcontrol-System verhindert Verstopfungen.



Bestes Futter für beste Ergebnisse!

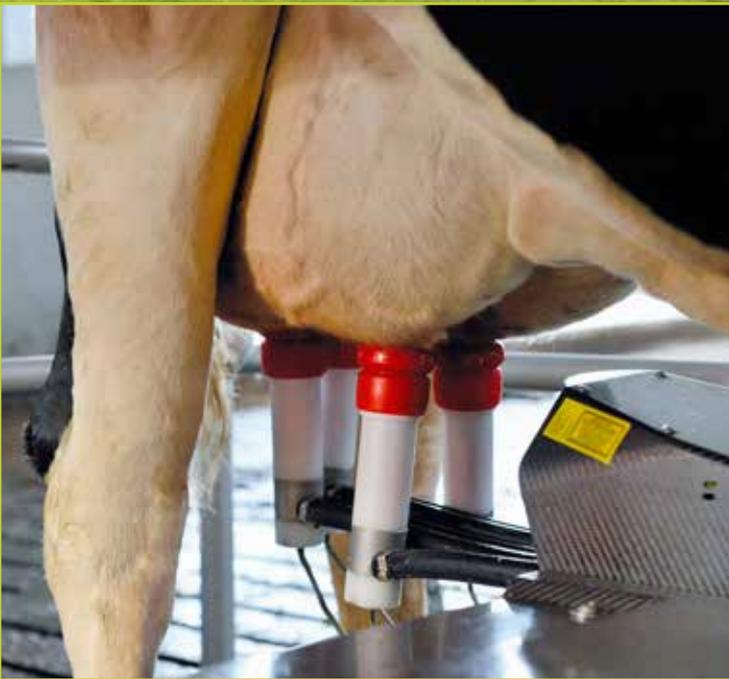


Ernteergebnisse

Eine Million Kühe werden täglich von Lely-Melkrobotern gemolken. Dennoch ist es nicht nur der Astronaut, der das Roboter melken so erfolgreich macht. Es ist die Erfahrung unserer Mitarbeiter, die es den Landwirten ermöglicht, mit ihren Kühen optimale Ergebnisse zu erzielen.

Wir wissen, dass Qualitätsfutter die Grundlage des Erfolgs ist. Es gewährleistet gesunde Tiere und maximale Futteraufnahme und verhindert zusätzliche Kosten für Kraftfutter und Futterzusätze.

Die perfekte Futterernte ist der Beginn einer guten und wirtschaftlichen Milch- und Fleischproduktion.





Neue Pick-Up für moderne Ballenpressen

Die neue kurvenbahnlose Pick-Up der Lely Welger RP-Ballenpressen wurde im Zusammenhang mit der erhöhten Leistung dieser Maschinen entwickelt. Der verbesserte Durchfluss des Futters in die Presskammer macht die spezielle Bewegung einer herkömmlichen Pick-Up überflüssig. Ohne Kurvenbahn besteht die Pick-Up aus weniger beweglichen Teilen. Sie ist zuverlässiger, weniger verschleißanfällig, laufruhiger und wartungsfreundlicher.



Mehr Zinkenträger – saubere Pick-Up

Dank des zusätzlichen Raums durch den Verzicht auf eine Kurvenbahn und Nockenstößel hat die Pick-Up jetzt fünf Zinkenträger. Bei einem Zinkenabstand von 64 mm ergibt sich dadurch eine optimale Steigerung der Pick-Up-Leistung, wodurch das Futter noch besser und sauberer aufgenommen wird.

Neue Pick-Up – neue Zinken

Die Zinken sind der entscheidende Teil einer Pick-Up. Deshalb entwickelte Lely vollkommen neue Zinken.

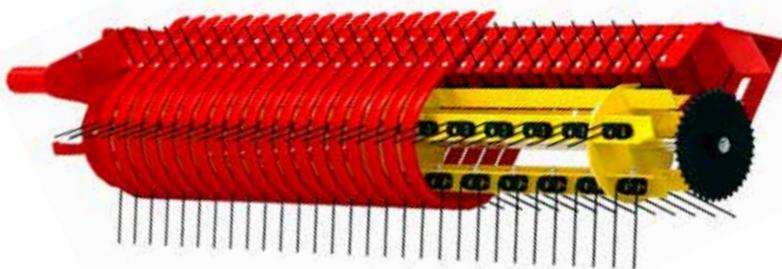
- Der Winkel der Zinken wurde so gewählt, dass stets die sauberste Aufnahme gewährleistet ist.
- Die längeren Zinken sind flexibler und bieten verbesserte Anpassungsmöglichkeiten.
- Die Zinken sind aus 5,60 mm dickem Material hergestellt. Dies verlängert die Lebensdauer der Zinken. Aufgrund der größeren Wicklung bleibt der Zinken flexibler.
- Eine verbesserte Zinkenbefestigung verhindert Zinkenbruch, da die Spannung im Material gleichmäßiger verteilt ist.

Näher am Rotor – verbesserter Futterfluss

Dank der kompakteren Bauweise sitzt die neue Pick-Up näher am Rotor. Folglich nimmt der Rotor das Futter leichter aus der Pick-Up, wodurch der Gutfluss verbessert wird. Insbesondere schwieriges, kurzes Material wird wesentlich effizienter in die Presskammer transportiert. Verbesserter Futterfluss bedeutet bessere Ballenform und höhere Leistung.

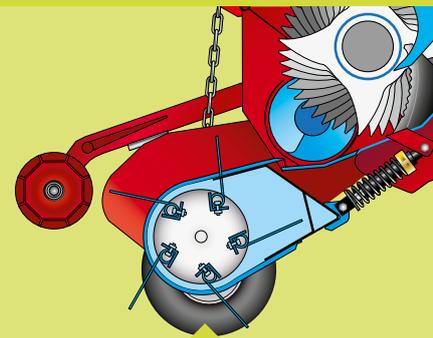
Verschleißfest dank nockenfrei geführter Zinken

Da die neue Pick-Up keine Kurvenbahn hat, besteht die Aufnahmeeinheit aus weniger beweglichen Teilen. Er ist zuverlässiger, weniger verschleißanfällig, lauffruhiger und wartungsfreundlicher. Das Ergebnis ist deutlich zu sehen: geringere Wartungskosten und ein höherer Wiederverkaufswert!



Starke Zinken

Die kurvenbahnlose Pick-Up ist standardmäßig mit 5,60 mm starken Hochleistungszinken ausgestattet.



Keine Kurvenbahn

Die Pick-Up hat eine Trommel mit fünf festen Zinkenträgern und dadurch weniger bewegliche Teile.



Dichter am Rotor

Dank ihrer kompakteren Bauweise sitzt die neue Pick-Up näher am Rotor.



Rollenniederhalter

Der Rollenniederhalter wurde verstärkt, um der erhöhten Durchsatzleistung gerecht zu werden.



Das Schneiden des Futters verbessert die Ernteergebnisse

Lely Welger bietet viele Optionen bei der Entscheidung für ein Schneidsystem in der Ballenpresse. Die anfänglich hohe Investition in das Schneidwerk rechnet sich schnell: bessere Futterqualität = mehr Gewinn.

Schneiden für höhere Ballendichte

Geschnittenes Heu, Stroh und Silagegut kann durch die reduzierte Länge einfacher verdichtet werden. Es werden schwere, dichte Ballen produziert, um die Handhabungs- und Transportkosten sowie die Kosten für Garn oder Netz zu reduzieren.



Schneiden, um die Futteraufnahme zu verbessern

Gut geschnittene Silage fermentiert dank der direkten Verfügbarkeit des Zuckers viel besser. Dies führt zu geschmackvollerem Futter. Die Tiere nehmen mehr Raufutter auf und das kurze Erntegut ist generell besser verdaulich.



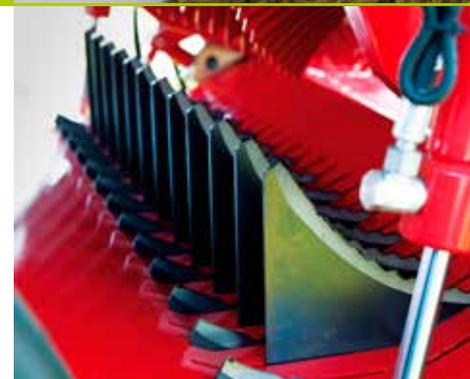
Schneiden spart Zeit durch leichtere Verteilung bei der Fütterung

Das Schneiden des Ernteguts verhindert das Aufstauen des Materials und das Blockieren von beweglichen Teilen an den Fütterungsanlagen, den Futterboxen und Strohhäckslern. Kurzes Material ist darüber hinaus leichter und schneller zu verteilen.



Xtracut – extra-Durchsatz und zusätzlicher Komfort

Um eine optimale Leistung beim Schneiden zu gewährleisten, entwickelte Lely Welger die Schneidsysteme Xtracut¹⁷ und Xtracut²⁵ mit wählbaren Gruppen. Der Bediener kann, wenn unterschiedliche Materialien gepresst werden, verschiedene Messergruppen über die E-link-Steuerung in der Traktorkabine auswählen. Ist die Ballenpresse mit einer BCE-Steuerung ausgestattet, können die Gruppen manuell an der Maschine angesteuert werden.



Leicht einzustellende Schnittlänge

Beide Xtracut-Versionen haben zwei Messergruppen, die hydraulisch geschützt sind. Beim Xtracut¹⁷ haben Sie die Möglichkeit, gar nicht zu schneiden, oder acht, neun bzw. siebzehn Messer zu aktivieren. Beim Xtracut²⁵ haben Sie die Möglichkeit, nicht zu schneiden, oder zwölf, dreizehn bzw. fünfundzwanzig Messer zu aktivieren. Für das Xtracut²⁵-System bedeutet das eine Schnittlänge von 45 mm, wenn alle Messer aktiviert sind, bzw. 90 mm, wenn zwölf Messer eingesetzt werden.



Einen sauberen Schnitt

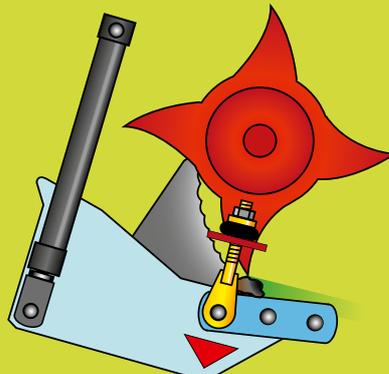
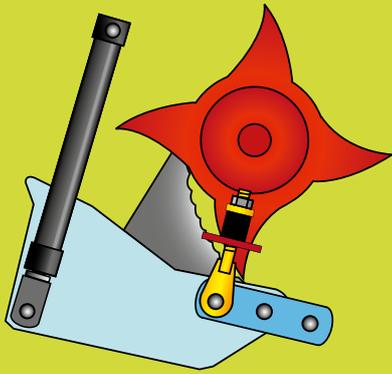
Kontinuierlich scharfe Messer gewährleisten einen sauberen Schnitt und verhindern übermäßigen Kraftstoffverbrauch. Mit der Xtracut-Option ist der Bediener flexibel, denn er kann eine der zwei Messergruppen benutzen. Wenn nötig, kann die andere Messergruppe mit einem einfachen Handgriff von der Traktorkabine aus aktiviert werden. So entsteht eine kontinuierlich hohe Leistung mit einem neuen Satz scharfer Messer.





Hydroflexcontrol – einzigartiger Vorteil

In der Regel ist die Zeit für die Ernte begrenzt und manchmal überschreiten Benutzer die Leistungsgrenzen ihrer Ballenpresse. Diese Grenzen werden bestimmt von der Größe der Öffnung, durch die das Erntegut in die Maschine gelangt und die für die Leistung der Maschine entscheidend ist. Bei Ballenpressen ist der Platz unter dem Rotor der kritische Faktor. Das Antiblockiersystem Lely-Hydroflexcontrol vergrößert diesen Raum bei Spitzenlasten, während gleichzeitig Ausfallzeiten wegen falscher Geschwindigkeit oder Beseitigen einer Verstopfung reduziert werden.



Flexcontrol + Hydroflex = erhöhter Ballendurchsatz bei weniger Ausfallzeit

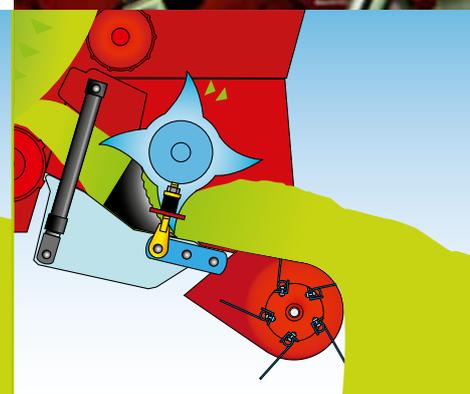
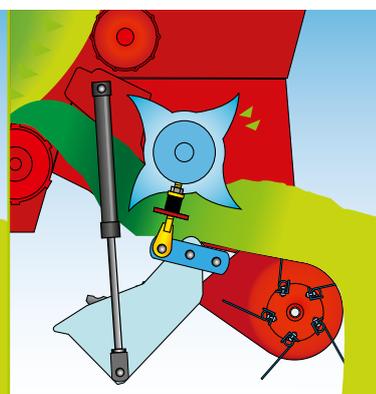
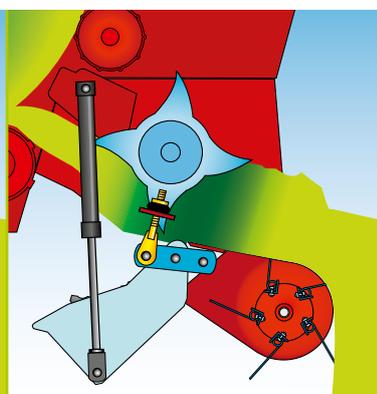
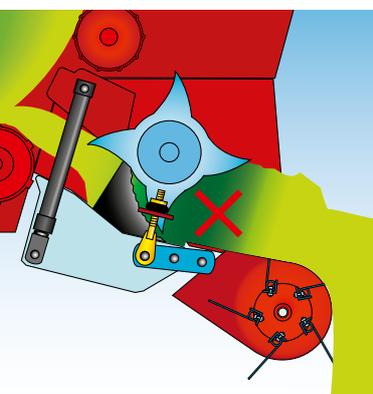
Die zwei Funktionen, die sich hinter dem Namen Hydroflexcontrol verbergen, beziehen sich auf den Hydroflex-Boden unter dem Rotor. Der Flex-Teil verhindert Verstopfungen. Der Hydro-Teil beseitigt Verstopfungen, wenn es doch einmal dazu kommen sollte. Alle Lely Flexcontrol Welger-Ballenpressen mit Schneidvorrichtung können mit dem Hydroflexcontrol-System ausgestattet werden.

Flexibler Boden bewältigt Spitzenlasten

Unter dem Rotor ist der Förderkanal am engsten. Hier befindet sich Flexcontrol. Dieses System ermöglicht eine Auf- und Abwärtsbewegung des vorderen Teils des Förderkanalbodens über eine Gummifederung – daher der Begriff „flex“. Wenn ein kleiner Fremdkörper oder ein Materialklumpen aufgenommen wird, gleicht diese Federung den Durchfluss aus und reduziert so das Risiko von Blockaden im Förderbereich.

Blockaden von der Traktorkabine aus beseitigen

Sollte es doch zu einer Blockade kommen, kann der hintere Teil des Förderkanalbodens vom Traktor aus abgesenkt werden. Wenn der Förderkanalboden abgesenkt wird, werden auch die Messer zurückgezogen. Das gewährleistet eine verlustfreie Übergabe des Materials an die Presskammer.



Schritt 1
Blockade.

Schritt 2
Förderkanalboden öffnet sich vollständig, die Messer werden zurückgezogen.

Schritt 3
Antrieb ist eingeschaltet, die Blockade wird in die Presskammer befördert.

Schritt 4
Förderkanalboden ist geschlossen, Pressvorgang wird fortgesetzt!

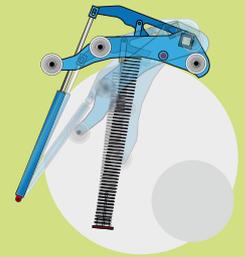
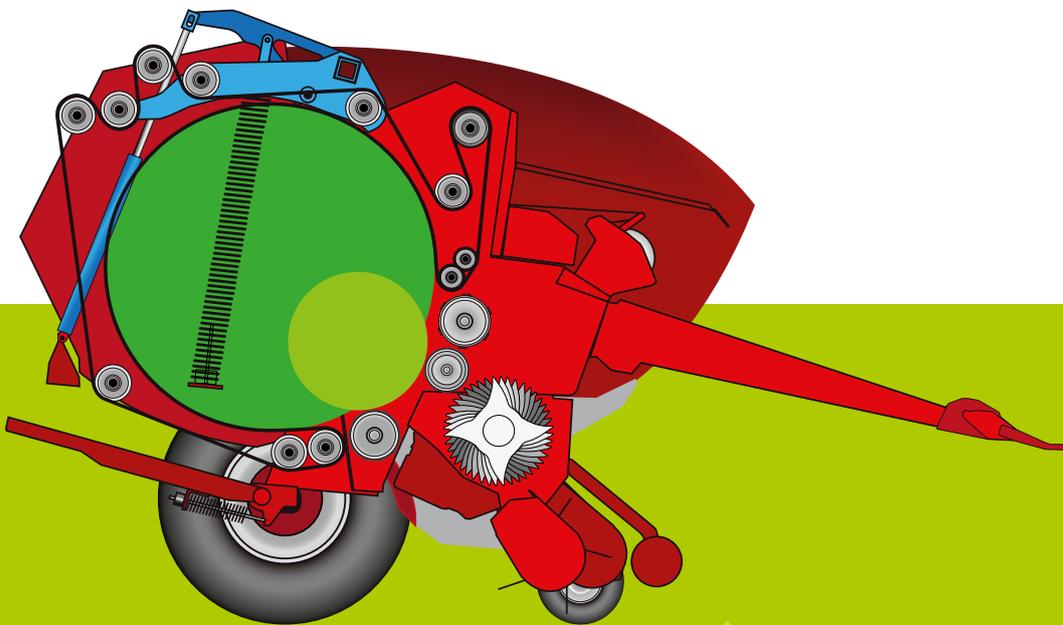
Hochverdichtete Ballen reduzieren die Kosten

In Bezug auf den Herstellungspreis pro Ballen ist die Ballendichte der wichtigste Erfolgsfaktor einer Ballenpresse. Eine geringere Anzahl Ballen reduziert die Hauptkosten, z.B. für Garn-/Netzmaterial, Verpackungsfolie und Transport.



Schnellster Pressstart

Die Presskammer ist mit zwei Rollen über dem Fördersystem ausgestattet, die gewährleisten, dass ein neuer Ballen schnell produziert wird. Die großen CPS-Federn gewährleisten die Flexibilität der Riemen und ermöglichen einen schnellen Start. Gleichzeitig sorgen sie dafür, dass das Material von Beginn an, d.h. vom Kern des Ballens an, unter Druck steht.



Höchste Ballendichte

Das Constant Pressure System (CPS) ist das einzige System, das eine konstante Ballendichte bis zum maximalen Durchmesser gewährleistet.



Die beste Presskammergeometrie

Der Ballen befindet sich immer in der Mitte der Presskammer. Sogar die Heckklappe bewegt sich leicht, um eine perfekte Ballenform zu gewährleisten.

Mechanische Heckklappenverriegelung

Zeit sparend dank einheitlicher Ballengröße und der einfachwirkenden Zylinder, die die Heckklappe schneller auf und ab bewegen.



Bester Antrieb

Das Opticlean-System, drei Walzen in der Presskammer plus vier Riemen mit Doppelantrieb, sichert die Ballenrotation.

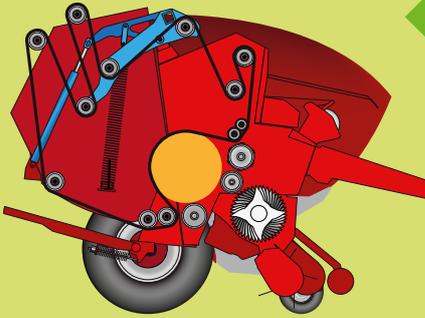
Stärkste Riemen

Vier Endlosriemen aus Gummi und Synthetikmaterial gewährleisten optimalen Griff am Erntegut und können dank ihrer einmaligen Zugfestigkeit einen hohen Druck auf die Ballen ausüben.

CPS – konstante Dichte durch Erhöhung des Drucks

Eine korrekte Steuerung der Ballendichte ist unerlässlich für die optimale Leistung einer Ballenpresse vom Kern des Ballens bis zu dessen Außenschichten. Deshalb haben alle Lely Welger Rundballenpressen mit variabler Kammer das Constant Pressure System (CPS). Dieses System erhöht mit zunehmender Ballenoberfläche den Druck, um während des gesamten Herstellungsprozesses eine konsistente Ballendichte sicherzustellen. Durch das Gleichgewicht zwischen Mechanik und Hydraulik wird eine konstante Ballendichte erzeugt.

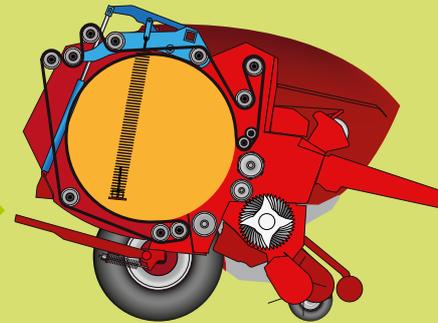


**Schritt 1**

Spannung der Riemen durch große Federn, leichte Ballenbildung bei hoher Vorwärtsgeschwindigkeit, guter Start durch Federspannung auf den Riemen.

Schritt 2

Nach Bildung des Ballenanfangs durch die Federn übernimmt die Hydraulik das Spannen der Riemen. Zwei mit einem geschlossenen Hydrauliksystem verbundene Zylinder erhöhen die Riemenspannung und halten diese über den gesamten Pressvorgang konstant. Die sorgfältig konstruierte Geometrie führt zu einer konstanten Ballendichte.

**In der Mitte der Presskammer**

Während des gesamten Pressvorgangs befindet sich der Kern des Ballens in der Mitte der Presskammer. Dies wird möglich, da die Heckklappe ihre Position während des Pressvorgangs verändert. Diese Geometrie ist äußerst wichtig für die Größe und Rotation der Ballen und bietet die einzige Möglichkeit, perfekte Ballen herzustellen.

Schnelleres Öffnen und Verschließen der Heckklappe durch mechanisches Verriegelungssystem

Um die Abweichungen im Ballendurchmesser so gering wie möglich zu halten, verriegeln zwei mechanische Haken die Heckklappe, sobald sie vollständig geschlossen ist, und sorgen dafür, dass sie während des gesamten Pressvorgangs geschlossen bleibt. Diese Verriegelung ist mit den zwei einfachwirkenden Zylindern der Heckklappe verbunden. Diese Zylinder können die Heckklappe wesentlich schneller öffnen und schließen als doppelwirkende Zylinder an einer Ballenpresse mit hydraulischem Verriegelungssystem.

Volle Geschwindigkeit von Anfang an

Wenn ein neuer Ballen begonnen wird, kann der Bediener mit voller Geschwindigkeit starten. Denn die vier Riemen der Ballenpresse nehmen das Material von Anfang an problemlos auf. Die zwei großen Federn, die Teil des CPS sind, gewährleisten eine korrekte Ballendichte von Beginn an. Das ist von Vorteil für die Ballenbildung und sorgt für einen guten Aufbau des Ballenkerns, der sehr wichtig ist für das Endprodukt. Die großen Federn haben ein hohes Anpassungsvermögen. Das schafft Raum für die Riemen. Sie können größere Abweichungen im Ballendurchmesser links und rechts leicht ausgleichen.

Eine höhere Dichte der Außenlage der Ballen sorgt für exponentielle Ballengewichtssteigerung

Nachdem der Kern des Ballens gebildet wurde, wird das Hydrauliksystem aktiviert. Hydraulische Systeme reagieren langsamer auf Veränderungen als mechanische Systeme und lassen sich besser steuern. Die Hydraulik baut ständig Druck auf, bis die voreingestellte Dichte erreicht ist. Die intelligente Konstruktion der Riemenspannvorrichtung und die Position der CPS-Zylinder sorgen dafür, dass die Spannung auf die Riemen proportional zum Ballenumfang steigt. Dadurch gewährleistet das CPS konstante Dichte bei maximaler Füllung.

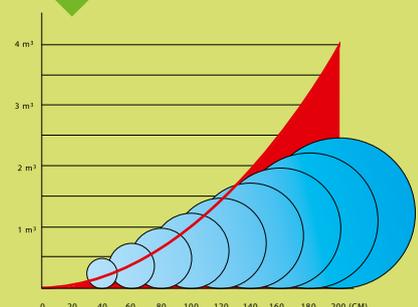
**Einstellung der Ballendichte**

Der Druck, den die Hydraulik auf den Ballen überträgt, wird bei der RP 415 – RP 445 mit der Balercontrol E oder über die E-link-Steuerung in der Traktorkabine manuell gesteuert.



Bester Witterungsschutz durch höchste Dichte im Außenbereich.

Die Grafik unten zeigt, wie wichtig es ist, dass eine Dichtesteuerung in diesem Bereich exakt funktioniert.





Effektives Binden spart Kosten und Zeit

Einen perfekten Ballen zu produzieren, ist eine Sache – den Ballen für einen längeren Zeitraum zu konservieren, eine andere... Eine Vielzahl von Methoden für Lagerung, Konservierung und Verfütterung der Ballen erfordert ein flexibles Bindesystem. Die richtige Verwendung des Bindematerials begrenzt die Kosten und reduziert die Zeit, die für das Binden der Ballen erforderlich ist. Dies erhöht den Durchsatz pro Stunde.

Varionet – für allzeit perfekte Ballenabdeckung

Mit hochverdichteten Ballen allein geben wir uns nicht zufrieden, sie sollen auch noch gut aussehen. Das Lely-Varionet-Netzbindesystem arbeitet perfekt mit allen Standard-Netzbreiten. Dank gründlicher Tests, dem bewährten Spannsystem und einer speziellen Netzbreitzieheinrichtung wird das Netz gleichmäßig über den Ballen gespannt. Bei Verwendung von Breitnetzen reicht es sogar über die Ballenränder. Dies bedeutet nicht nur, dass die Ballen einheitlich sind; sie sind auch vollständig gegen schlechte Wetterbedingungen und Erntegutverlust geschützt. Außerdem werden unnötige Lufteinschlüsse vermieden und so die Futterqualität verbessert.

Varionet-Bindung mit Easy Load Net System (ELS)

Das bewährte Netzbindesystem ist mit der Zusatzfunktion ELS ausgestattet, die das einfachere Laden der Netzrolle vom Boden auf die Maschine auf der linken Maschinenseite ermöglicht. Nach dem Laden wird die neue Netzrolle einfach mit dem Lagerbehälter nach hinten gekippt, über die Spindel in die Betriebsposition gehoben und in dieser Position verriegelt. Eine Ersatznetzrolle kann einsatzbereit auf dem Rahmen der Maschine gelagert werden.

Variotwin – sicher, schnell, wirtschaftlich

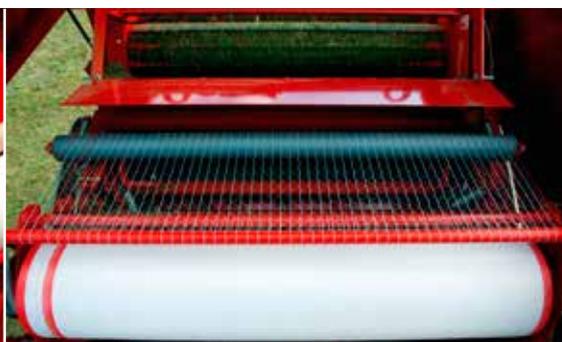
Das einzigartige Merkmal des Zweifadenbindesystems ist die variable Geschwindigkeitsregelung. Diese Einrichtung ermöglicht eine erhöhte Anzahl von Garnumwicklungen an den Ballenkanten, wodurch der Ballen schnell gebunden wird und gewährleistet ist, dass die Enden nicht auseinanderfallen. So können selbst leichteste Materialien schnell und sicher auf kostengünstige Art gebunden werden.



Die gebogene Breitziehvorrichtung führt das Netzmaterial an die Ballenkanten und um diese herum.



Kostengünstiges Binden mit der kombinierten Funktion.

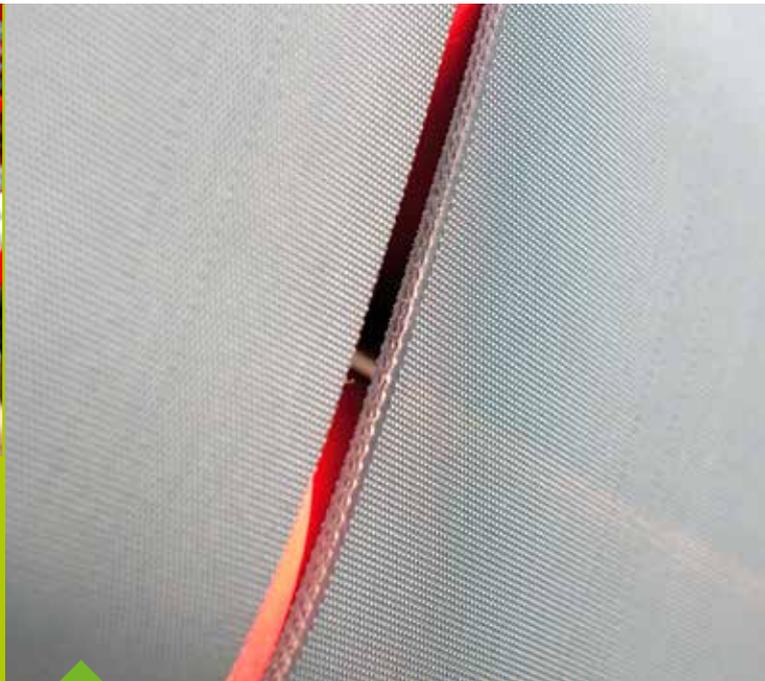


Lely Welger – Erfahrung und Innovation sorgen für die stärksten und zuverlässigsten Ballenpressen auf dem Markt



Verschleißfest und wartungsfreundlich

Da die neue nockenlose Pick-Up keine Kurvenbahn mehr hat, besteht die Aufnahmeeinheit aus weniger beweglichen Teilen. Sie ist zuverlässiger, weniger verschleißanfällig, lauffruhiger und wartungsfreundlicher. Das Ergebnis ist deutlich zu sehen: geringere Wartungskosten und ein höherer Wiederverkaufswert!



Endlosriemen für höchste Lebensdauer

Zwei Gewebelinien aus speziellem Synthetikmaterial ermöglichen besonders hohe Zugbelastungen. Diese Linien sind unabhängig voneinander mit großem Überstand gefertigt. Kein Verbinder, kein Problem!



Umweltfreundliche Kettenschmierung

Kleine Schwade und nasses Erntegut stellen die schwierigsten Bedingungen für die Antriebskette einer Ballenpresse dar. Das automatische Kettenschmiersystem sorgt dafür, dass alle Antriebsketten der Ballenpresse ständig mit Öl geschmiert werden, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten. Die Ölmenge kann für jede Kette eingestellt werden; Bürsten tragen das Öl direkt auf die Kette auf. Aufgrund des großen Fassungsvermögens des Ölbehälters muss nur selten Öl nachgefüllt werden.

Powersplit – entwickelt für hervorragende Leistung

Maschinen mit einem enormen Durchsatz benötigen ein Antriebssystem, das in der Lage ist, den daraus resultierenden hohen Belastungen standzuhalten. Das Powersplit-Getriebe verteilt die von Rotor und Presskammer benötigte Leistung gleichmäßig. Dieser geteilte Antrieb reduziert die erforderliche Leistung.





Unsere Erfahrung kann man nicht kaufen, deshalb bekommen Sie sie umsonst!

Sie arbeiten mit unseren Maschinen in der freien Natur – eine Umgebung, die durch Boden, Wetter und andere externe Faktoren stark beeinflusst wird. Neue Herausforderungen stellen sich den Maschinen jeden Tag, wie das Überfahren eines großen Steins im Gras oder eines Baumstumpfs, gerade dann, wenn Sie merken, dass sich ein Gewitter zusammenbraut. Wenn sich ein Problem auftut, mit dem nicht einmal eine Lely-Maschine fertig wird, ist es wichtig, dass Ausfälle aufgrund von beschädigten Teilen auf ein absolutes Minimum begrenzt werden. Deshalb sind unsere Händler darauf vorbereitet schnell zu reagieren, so dass Sie möglichst bald weiterarbeiten können. Sie haben die wichtigsten Teile auf Lager und besitzen die fachliche Kompetenz, die nötig ist, um dafür zu sorgen, dass die Maschine, um die es geht, wieder optimal arbeitet. Außerdem können sie sich sieben Tage die Woche auf die Unterstützung durch die Lely-Organisation verlassen. Deshalb ist die Entscheidung für Lely mehr als nur die Entscheidung für eine Maschine. Wir garantieren eine reibungslose Futterernte!



LEW WELGER 80-415



Lely Welger



RP 415



RP 445



RP 535 – RP 545



RPC 445 Tornado

Lely Welger RP 415

Eine neue Generation variabler, schneidwerkloser Rundballenpressen mit einfacher Grundausstattung. Mit Ballendurchmessern von 0,90 m bis 1,60 m erfüllen diese Ballenpressen die hohen Anforderungen der heutigen Nutzer in Bezug auf Ballendichte und Leistung.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

| WELGER | RP 415 |
|--------------------------------------|-------------|
| Presskammerdurchmesser (m) | 0,90 – 1,60 |
| Presskammerbreite (m) | 1,23 |
| Presskammervolumen (m ³) | 2,50 |
| Pick-Up-Breite (m) | 2,25 |
| Rechbreite (m) | 1,86 |

Lely Welger RP 445

Die modernste Rundballenpresse auf dem Markt mit Ballendurchmessern von 0,90 m bis 1,60 m und den besten Spann-, Aufnahme- und Schneidsystemen. Diese Ballenpressen gewährleisten hohen Durchsatz und konstante Dichte über den gesamten Ballen. Stellen Sie Ihre Wunschballenpresse zusammen vom einfachen Basismodell bis zum Master-Modell, das Ihnen höchsten Komfort und maximale Flexibilität bietet.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

| WELGER | RP 445 |
|--------------------------------------|---------------|
| Presskammerdurchmesser (m) | 0,90 – 1,60 |
| Presskammerbreite (m) | 1,23 |
| Presskammervolumen (m ³) | 2,50 |
| Pick-Up-Breite (m) | 2,25 |
| Rechbreite (m) | 1,86 |
| Schneidsystem (Messer) | 0, 13, 17, 25 |

Lely Welger RP 535 – RP 545

Mit den Ballenpressen dieser Serie können Sie Rundballen von 1,10 m bis 2,00 m herstellen – die größten der Welt. Das Constant Pressure System gewährleistet gleichmäßige Dichte und die verschiedenen Aufnahmesysteme sind bekannt für ihre hohe Leistungsfähigkeit.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

| WELGER | RP 535 | RP 545 |
|--------------------------------------|-------------|---------------|
| Presskammerdurchmesser (m) | 1,10 – 2,00 | 1,10 – 2,00 |
| Presskammerbreite (m) | 1,23 | 1,23 |
| Presskammervolumen (m ³) | 4 | 4 |
| Pick-Up-Breite (m) | 2,25 | 2,25 |
| Rechbreite (m) | 1,86 | 1,86 |
| Schneidsystem (Messer) | 0, 13 | 0, 13, 17, 25 |

Lely Welger RPC 445 Tornado

Mit der Lely Welger RPC 445 Tornado hat Lely die erste vollvariable Press-Wickel-Kombination auf den Markt gebracht. Neben der Presskammer ist auch das automatische Wickelsystem variabel. Die Zeit, die die Tornado braucht, um einen Ballen zu wickeln, ist so kurz, dass die Leistung der variablen Rundballenpresse voll ausgenutzt werden kann.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

| WELGER | RPC 445 Tornado |
|--------------------------------------|-----------------|
| Presskammerdurchmesser (m) | 0,90 – 1,60 |
| Presskammerbreite (m) | 1,23 |
| Presskammervolumen (m ³) | 2,50 |
| Pick-Up-Breite (m) | 2,25 |
| Rechbreite (m) | 1,86 |
| Schneidsystem (Messer) | 25 |



Lely Welger RP 415

Rundballenpressen mit variablen Kammern werden unter unterschiedlichen Bedingungen eingesetzt. Deshalb sind auch die Anforderungen, die an diese Maschinen gestellt werden sehr unterschiedlich. Die Lely Welger RP 415-Reihe ist perfekt für die Herstellung von Silage, Heu und Stroh, wenn kein Schneiden erforderlich ist. Der Förderrotor und die breite Pick-Up sind für die leichte Verarbeitung breiter Schwade ausgelegt, während das bewährte CPS optimale Ballendichte gewährleistet. Der beste Hinweis auf die hervorragende Qualität und Nachhaltigkeit dieser Ballenpressen ist im Namen zu finden: Lely Welger.



Breite Pick-Up – große Schwade

Das Modell Welger RP 415 hat eine 2,25 m breite kurvenbahnlose Pick-Up mit fünf Zinkenträgern. Die Aufnahmeleistung ist enorm: Die langen 5,60 mm-Zinken haben große Wicklungen und sind deshalb ideal, um das Erntegut aus hohen StoppeIn aufzusammeln. Aufgrund ihrer großen Flexibilität können sich die Zinken leicht an unebene Bodenkonturen anpassen und damit Verunreinigungen vermeiden. Die Aufhängung der Pick-Up ist verstellbar und in Kombination mit den Höhenketten und den Pick-Up-Rädern ist perfekte Boden Anpassung garantiert.

Gute Aufnahme des Bergeguts – optimale Ergebnisse

Ein gleichmäßiger und konstanter Materialfluss ist von höchster Bedeutung für hohe Leistung und eine gute Ballenform. Insbesondere bei Ballenpressen mit einer breiten Pick-Up macht ein gutes Fördersystem den Unterschied aus zwischen gleichmäßigem, ruhigem Betrieb und ruckelnder, ungleichmäßiger Materialförderung. Durch die Transportschnecken wird die außen an der Pick-Up aufgenommene Ernte problemlos zum 1,25 m breiten Eingang der Presskammer gefördert. Somit sind die äußeren Lagen des Ballens gleichmäßig und kompakt.

Großer Förderrotor – maximaler Durchsatz

Das Modell Lely Welger RP 415 ist mit einem groß dimensionierten Förderrotor mit langen Zinken ausgestattet. Aufgrund des Durchmessers der Rotorwelle ergibt sich eine maximale Öffnung der Ballenkammer, die einen gewaltigen Materialfluss gewährleistet. Der Kraftbedarf bleibt dank des geringen Widerstands im Förderkanal gering.

CPS – beste Ballen, höchste Geschwindigkeit

Bei Rundballenpressen ist der Ballenanfang entscheidend für die Ballenform und die Leistung der Presse. Die Mechanik des CPS sorgt für die Flexibilität der Riemen, wodurch der Ballenanfang problemlos und leicht hergestellt werden kann. Insbesondere bei Materialien wie Heu und Stroh ist dadurch eine enorme Leistungssteigerung gewährleistet.

Sobald der Ballenkern geformt ist, wird die CPS-Hydraulik aktiviert. Aufgrund der ausgeklügelten Geometrie der Spannvorrichtung für die Riemen ist dank des zunehmenden Drucks, der auf die Riemen wirkt, eine gleichbleibend Ballendichte gewährleistet. Das garantiert eine perfekte Ballenbildung, denn die Ballendichte bleibt bis zum maximalen Durchmesser konstant. Die harte äußere Schicht verhindert Qualitätsverluste durch Verwitterung und eindringenden Regen.



Die starken Zinken sind aus Federstahl, wodurch sie Fremdkörpern leicht ausweichen können.

Die Spezialgummioberfläche und der Druck des CPS gewährleisten maximalen Halt am Ballen.





Leichte manuelle Einstellung

Die Werte für Ballengröße, Ballendichte und Netzlänge sind leicht an der Maschine einzustellen. Deutlich sichtbare Symbole zeigen die Dichte und die zunehmende Ballengröße an. Eine Kontrollleuchte zeigt an, ob die Heckklappe verriegelt ist.



Balercontrol E



ADS – zusätzliche Kraft für schwierige Erntebedingungen

Um zusätzliche Kraft auf die Riemen zu übertragen, wird das Modell RP 415 mit ADS (Additional Drive System) ausgerüstet. Mit dem Zusatzantrieb ist die Ballenpresse sehr gut geeignet für die Silageherstellung.

Vier endlose Riemen – endlose Sicherheit

Die vier Riemen der Ballenpresse sind aus fünf Kordlagen mit Zwischenlagen aus Gummi hergestellt, wobei die Verbindungen der Lagen stark versetzt sind. Ergebnis: ein geschmeidiger und dennoch extrem starker Riemen, der sich kaum dehnt und keine Verbindungen hat. Insgesamt: endloses Ballenpressen ohne Austausch oder Reparatur.

Variable Ballen – leicht zu steuern

Die Ballendichte wird an einem deutlich sichtbaren Manometer angezeigt. Sie ist über eine Steuereinheit an der Maschine manuell veränderbar. Außerdem hat der Bediener den Ballendurchmesser immer gut im Blick. Eine Kontrollleuchte zeigt an, ob die Heckklappe verriegelt ist oder nicht.

Balercontrol E

Sobald der voreingestellte Durchmesser erreicht ist, sendet die BCE ein Signal an den Bediener; danach kann das Binden (Netz, Kombi oder Garn) entweder automatisch oder manuell gestartet werden. Die BCE zeigt auch die Anzahl der Ballen pro Tag sowie die Gesamtballenzahl an.

Serienmäßig wird das Modell Lely Welger RP 415 mit folgender Ausstattung geliefert

- Kurvenbahnlose Pick-Up 2,25 m breit.
- Groß dimensionierter Förderrotor.
- Varionet-Netzbindesystem.
- Balercontrol E.
- Automatische Kettenschmierung.
- Pick-Up-Stützräder.

Optionen

- Schwenkstützräder für Pick-Ups.
- ADS – Additional Drive System.
- Vario-Garnbindesystem.
- Variotwin- und Varionet-Kombibindung.
- Weitwinkelgelenk mit Überlastschutz.
- Ballenauswerfer.



Lely Welger RP 445

Variabel bedeutet: flexibel. Und das kennzeichnet diese Rundballenpressen. Ob bei der Verarbeitung von Heu, Stroh oder nasser Silage: Das Modell Lely Welger RP 445 bietet immer die beste Leistung und große Flexibilität. Ballendichte, Ballendurchmesser, Bindematerial und sogar die Schnittlängen lassen sich, wenn nötig, mit der Steuerung der Presse von der Traktorkabine aus verändern.



Additional Drive System

Alle Modelle der Reihe RP 445 haben einen zusätzlichen Riemenantrieb, der das Rutschen der Riemen verhindert und ordnungsgemäßen Betrieb auch bei schwerstem Erntegut gewährleistet.

Breite Pick-Up mit Standard-Rollenniederhalter und optionalen Schwenkrädern.



Opticlean

Die Opticlean-Walzen halten nicht nur die Riemen sauber. Zusätzlich gewährleisten sie den ruhigen Lauf der Riemen und den problemlosen Netztransport.



Flexibilität bei der Steuerung

Das Modell RP 445 kann entweder mit der einfacheren Balercontrol E oder mit der etwas komplexeren E-link Pro ausgerüstet werden.



Das neue E-link Pro ist bedienerfreundlicher. Das helle und deutliche Display bietet jede Menge Platz für nützliche Informationen über den Ballenpressenbetrieb. Es bietet z.B. eine Statusleiste über den Füllzustand der linken und rechten Presskammer. Somit gibt es keine Ausreden mehr für schlecht geformte Ballen! Das System basiert auf ISOBUS-Technologie, kann somit leicht an jeden Traktor angeschlossen und über dessen Bedienpult angesteuert werden.



Breite Pick-Up – große Schwade

Das Modell Welger RP 445 hat serienmäßig eine 2,25 m breite, kurvenbahnlose Pick-Up mit fünf Zinkenträgern. Die Aufnahmeleistung ist sehr hoch: Die langen 5,60 mm-Zinken haben große Wicklungen und sind deshalb ideal, um das Erntegut sauber und schonend aufzunehmen. Durch die Breite des Pick-Ups von 2,25 m können breite Schwade auch beim Fahren enger Kurven leicht aufgesammelt werden. Die Pick-Up-Aufhängung ist verstellbar. In Kombination mit den Ketten, flexiblen Zinken und Pick-Up-Rädern ist eine ausgezeichnete Boden Anpassung und sauberstes Futter gewährleistet.

Powersplit – geteiltes Antriebskonzept

Maschinen mit einem enormen Durchsatz benötigen konsequenterweise ein Antriebssystem, das in der Lage ist, den daraus resultierenden hohen Belastungen standzuhalten. Das robuste Powersplit-Getriebe (mit Ölbad) verteilt die von Rotor und Presskammer benötigte Leistung gleichmäßig. Dank des Powersplit-Getriebes drehen alle Wellen von Anfang an in der richtigen Richtung, so dass zusätzliche Getriebe nicht erforderlich sind, während gleichzeitig der Kraftverlust begrenzt ist.

Serienmäßig wird das Modell Lely Welger RP 445 mit folgender Ausstattung geliefert

- Kurvenbahnlose Pick-Up 2,25 m breit.
- Groß dimensionierter Förderrotor.
- Powersplit-Antrieb.
- Varionet-Netzbindesystem.
- Balercontrol E.
- Automatische Kettenschmierung.
- Pick-Up-Stützräder.
- ADS – Additional Drive System.
- Opticlean-Walze.
- Rollenniederhalter.

Optionen

- Schwenkstützräder für Pick-Up.
- Mastercut¹³-Schneidwerk.
- Xtracut¹⁷-Schneidwerk.
- Xtracut²⁵-Schneidwerk.
- Hydroflexcontrol.
- E-link-Steuerung.
- Varionet-Garnbindesystem.
- Variotwin- und Varionet-Kombibindung.
- Weitwinkelgelenk mit Überlastschutz.
- Ballenauswerfer.

Förderrotor oder Schneidwerk

Je nach Anforderungen und Anwendung kann die Ballenpresse entweder mit einem Förderrotor oder mit einem von drei verschiedenen Schneidwerken ausgerüstet werden. Der groß dimensionierte Förderrotor hat eine besonders breite Öffnung zur Ballenkammer, was seine enorme – und berühmte – Leistung gewährleistet. Der langlebige Rotor hat Zinken aus Federstahl.

Die Vorteile eines effizienten Schneidwerks

- Niedrigere Kosten pro Ballen durch erhöhte Ballendichte.
- Verbesserte Materialaufnahme dank besserer Konservierung und Futterqualität.
- Zeiteinsparung durch leichtere Verarbeitung des Futters.

Die zusätzliche Investition in ein Schneidwerk lohnt sich immer und deshalb umfasst die Angebotspalette für die Lely Welger RP 445 drei Konfigurationen mit dreizehn, siebzehn oder fünfundzwanzig Messern.

Mastercut¹³ – robust und erschwinglich

Die umfangreiche Reihe der modernsten Schneidwerke beginnt mit dem Mastercut¹³. Das Pressgut wird von dreizehn extralangen Messern, die tief in den Ringbereich des groß dimensionierten Schneidrotors reichen, sorgfältig geschnitten. Das Pressgut kann auf eine Mindestlänge von 90 mm geschnitten werden. Der Zwei-Stern-Rotor garantiert einen beeindruckenden Durchsatz.

Xtracut¹⁷ – hoher Durchsatz und einfache Bedienung

Die siebzehn Messer dieses Schneidwerks sind in zwei Gruppen mit acht bzw. neun Messern aufgeteilt, die der Bediener von der Traktorkabine aus über das E-link-Bediengerät vorwählen kann. Der groß dimensionierte Schneidrotor besitzt eine außergewöhnlich offene Konstruktion und gewährleistet, dass die spiralförmigen Zinken das Erntegut gut greifen. Durch diese Rotorkonstruktion ist der Materialfluss zur Presskammer sehr hoch, was eine hohe Leistung beim Pressen großvolumiger Materialien gewährleistet.

Xtracut²⁵ – maximaler Komfort und optimale Schneidvorrichtungen

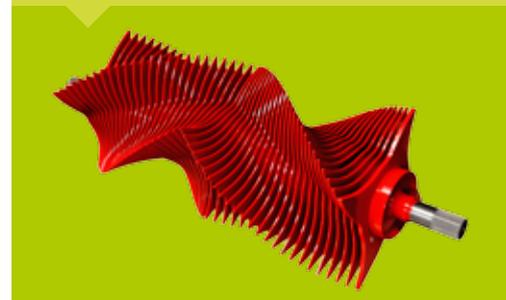
Die Lely Welger RP 445 kann mit einem Xtracut²⁵-Schneidsystem mit wählbaren Messerblöcken ausgerüstet werden. Die fünfundzwanzig Messer können in verschiedene Gruppen aufgeteilt werden, die unabhängig voneinander eingesetzt werden können. Der Bediener wählt in der Traktorkabine fünfundzwanzig, dreizehn oder zwölf Messer über das E-link-Bediengerät, ohne die Messer tatsächlich ein- oder ausbauen zu müssen. Die Funktion spart erheblich Zeit.

Durch die große Anzahl der Zinken – vier an jedem Ring – hat der Profi-Rotor einen enormen Griff auf das Erntegut und gewährleistet die Herstellung von Silage über das ganze Jahr. Dieser hochwertige Rotor garantiert ununterbrochene Leistung und ausgezeichnete Schnittqualität bei allen Futterarten und Wetterbedingungen.



Xtracut¹⁷.

Xtracut²⁵.





Lely Welger RP 535 – RP 545

Lely liefert Europas größte Rundballenpresse mit variabler Kammer. Im Zuge der Entwicklung zu immer mehr Leistungsfähigkeit und Schlagkraft in der Ernte, haben wir eine Rundballenpresse von einzigartiger Qualität für die Herstellung noch größerer Ballen entwickelt. Die nun vorhandenen Modelle bieten weitreichende Möglichkeiten, um die Anforderungen aller Landwirte und Lohnunternehmer zu erfüllen.



2,25 m breite Pick-Up

Serienmäßig mit Rollenniederhalter, optional mit Schwenkrädern.

Riesige Presskammer – enorme Leistung

Mit einem Durchmesser von 2 m und einer Breite von 1,23 m sowie dem daraus resultierenden Ballenvolumen von fast 4 m³ werden bei der Verarbeitung von Weizenstroh Ballen mit einem Gewicht von bis zu 600 kg hergestellt. Das ist das Doppelte vieler anderer Ballenpressen, senkt die Presskosten und reduziert die Anzahl der Ballen erheblich. Die Standzeit ist minimal und der Netzverbrauch sinkt. Nicht zuletzt verringert sich die Feldräumzeit erheblich.

Constant Pressure System – höchstmögliche Ballendichte

Die Presskammer der RP 535 ist so konstruiert, dass der Oberflächendruck auf den Ballen ab 1 m bis zum eingestellten Durchmesser von maximal 2 m stets konstant ist. Das wird erreicht durch die Erhöhung der Riemenspannung entsprechend der Zunahme des Ballendurchmessers. Dadurch wird eine hohe Verdichtung des Pressguts über den gesamten Ballendurchmesser erreicht.

Breite Pick-Up – große Aufnahmemöglichkeiten

Die Welger RP 535 und RP 545 sind serienmäßig mit einer 2,25 m breiten Pick-Up ausgerüstet, der auch extreme Schwade aufsammelt und ein sauberes Feld hinterlässt. Über einen schweren Förderrotor wird dann das Erntegut in die Presskammer gefördert. Das Powersplit-Getriebe teilt die Antriebsleistung zwischen Förderer und Presskammer auf.

Förderrotor oder Schneidwerk

Die Welger RP 535 kann mit einem Förderrotor oder mit den gleichen Schneidwerken ausgerüstet werden wie die RP 445 – Mastercut¹³, Xtracut¹⁷ und Xtracut²⁵. Die RP 545 kann mit den Schneidwerken Xtracut¹³, Xtracut¹⁷ und Xtracut²⁵ ausgerüstet werden. Das Hydroflexcontrol-System ermöglicht es, Blockaden des Förderrotors zu beseitigen, ohne den Traktor zu verlassen. So wird eine Leistungssteigerung erreicht.



Ballen bis zu 2 m!



RP 545 – die neue Generation

Die Welger RP 545 ist mit einem Powersplit-Getriebe. Die neue Zugdeichsel ist direkt mit dem Getriebe verbunden und ermöglicht eine einfache Anpassung an unterschiedliche Anbauhöhen. Außerdem wurde die Plattform erneuert und der Zugang zur Bindung verbessert.

Lange Haltbarkeit

Die Welger RP 545 hat neue 50 mm Profi-Doppelkugellager im Spannsystem, die die Presse haltbarer machen als je zuvor. Alle Rollen und Wellen haben, als Teile der Presskammer, schmierbare Lager.

Mehr Komfort mit ISOBUS-Elektronik

Das neue E-link Pro ist außerordentlich bedienerfreundlich. Das Display ist hell und deutlich. Es bietet eine Menge Platz für nützliche Informationen über die Arbeit der Ballenpresse. So gibt es eine Anzeige für das Füllen der Presskammer links und rechts. Das System basiert auf ISOBUS-Technologie. Jeder Traktor kann leicht angeschlossen werden. Sein Bedienpult wird einbezogen.

Bedienterminal mit „Field Wizard“-Kundenmanagement

Alle Feld- und Kundendaten lassen sich über den „Field Wizard“, den „Feldassistenten“, erfassen. Er ist einfach zu bedienen und leicht einzustellen, um wichtige Daten über die Zahl der Ballen oder die Zahl der Arbeitsstunden pro Feld oder Kunde zu sammeln. Über den USB-Anschluss können die Daten zum eigenen PC exportiert werden.



Technische Spezifikationen

| WELGER | RP 415 | RP 445 | RP 535 | RP 545 |
|---|-------------------|-----------------|-------------|--------|
| Presskammer | vier Endlosriemen | | | |
| Presskammerdurchmesser (m) | 0,90 – 1,60 | | 1,10 – 2,00 | |
| Presskammerbreite (m) | 1,23 | | | |
| Presskammervolumen (m ³) | 2,50 | | 4,00 | |
| Transportlänge (m) | 4,98 | | 5,23 | |
| Transportbreite (m) | 2,40 | | | |
| Transporthöhe (m) | 2,75 | | 3,15 | |
| Pick-Up-Breite (m) | 2,25 | | | |
| Pick-Up-Rechenbreite (m) | 1,86 | | | |
| Pick-Up-Zinkenträger | 5 | | | |
| Pick-Up-Zinkenabstand (mm) | 64 | | | |
| Pick-Up | Kurvenbahnlos | | | |
| Rollenniederhalter | S | S | S | S |
| Drehzahl Zapfwelle (Upm) | 540 | | | |
| Kraftbedarf (kW/PS) | 52/70 | 60/80 | 81/110 | |
| Hydraulikbedarf | 2 x EW | 2 x EW (1 x DW) | | |
| Powersplit-Getriebe | X | S | S | S |
| Automatische Kettenschmierung | S | S | S | S |
| Förderrotor | S | S | S | S |
| Mastercut ¹³ | X | O | O | O |
| Xtracut ¹⁷ | X | O | X | O |
| Xtracut ²⁵ | X | O | X | O |
| Hydroflex | X | O | O | O |
| Balercontrol E | S | S | S | X |
| E-link-Steuerung | X | O | O | X |
| E-link Pro | X | O | X | S |
| Varionet-Netzbindung | S | S | S | S |
| Variotwin-Garnbindung | O | O | O | O |
| Kombibindung | O | O | O | O |
| Ballenauswerfer | S | S | S | S |
| Pick-Up-Schwenkräder | O | O | O | O |
| Weitwinkelgelenkwelle mit Überlastschutz. | S | S | S | S |
| Hydraulische Bremse | O | O | O | O |
| Druckluftbremse | O | O | O | O |
| 15.0/55-17 | S | S | S | S |
| 19.0/45-17 | O | O | O | O |
| 505/50R17 | O | O | O | O |
| 500/55-20 | O | O | O | O |
| 500/60-22.5 | X | X | O | O |

S = Serienmäßig / O = Option / X = Für diese Maschine nicht verfügbar



Lely Welger RPC 445 Tornado

Die Lely Welger RPC 445 Tornado vereint präzises Pressen und Wickeln mit einer hohen Arbeitsgeschwindigkeit. Die Maschine besitzt ein vollautomatisch einstellbares Wickelsystem. Während der Netzbindung wird der Ballendurchmesser gemessen und an das Wickelsystem weitergegeben. Ergebnis ist ein außergewöhnlich schneller Ballentransfer mit erheblichem Zeitgewinn. Das Wickelsystem ermittelt dabei vollautomatisch die benötigten Folienlagen. Herz dieser neuen Press-Wickelkombination ist die bewährte variable RP 435-Rundballenpresse. Sie steht wie der Name Lely Welger für Zuverlässigkeit und kontinuierliche Effizienz in der Grünfütterernte.



Das Tornado Wickelsystem – der neue Maßstab!

Der vollkommen neue Aufbau dieser Press-Wickel-Kombination basiert auf der Idee, ein Wickelsystem zu konstruieren, das so schnell ist, dass Ballen von 0,90 m – 1,60 m perfekt eingewickelt werden können.

Heckklappe auf, Heckklappe zu und los geht's

Wer wirklich schnell sein will, muss jeden Bruchteil einer Sekunde nutzen – genau wie ein 100 m Läufer. Und das ist genau das, was das Lely-Wickelsystem macht. Die schnelle Ballenübergabe an der Maschine ist ein perfektes Beispiel für optimale Zeiteinsparung. Von der höher positionierten Presse wird der Ballen, gelenkt durch die Ballengabel, sanft an den Wickeltisch übergeben. Dadurch kann die Heckklappe sofort geschlossen werden. Gleichzeitig nutzt der Ringwickler optimal den Raum hinter der Heckklappe. Tatsache ist, dass die Tornado bereits wickelt, bevor die Heckklappe überhaupt geschlossen ist.



Schnelle und gleichmäßige Ballenübergabe

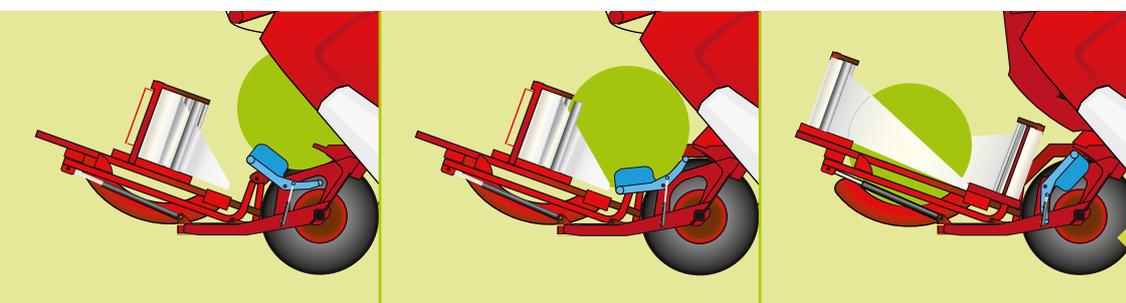
Hauptsächlich schneller geworden ist die Ballenübergabe. Selbst bei schwierigen Schräglagen rollt der Ballen problemlos auf den Wickeltisch. Die Übergabe zwischen Presse und Wickeltisch erfolgt sanft und genau, selbst an steilen Hängen.

Der Wickler dreht bereits, bevor die Heckklappe geschlossen ist.

Laufruhiger Antrieb – wenig Wartung

Der Ring wird von Gummiantriebsrollen angetrieben, während zwei weitere Rollen die Führung und die Spannung des Rings gewährleisten. Außerdem ist der Ring auf Gummirollen gelagert, so dass das ganze System äußerst laufruhig und geräuschlos funktioniert. Die Bremsvorrichtung besteht aus Bremsbacken, die gegen den Wickelring gedrückt werden.

Geräuschloser Antrieb des Wicklers durch Gummirollen.



Sanfte Ballenübergabe – selbst bei extremen Schräglagen.



Einfacher Folienrissensor: Im Falle eines Folienrisses kann der Ballen mit der restlichen Folie umwickelt werden oder der Ring hält an und die gerissene Folie wird repariert – programmgesteuert über die Handsteuerung.



Gleichmäßige Überlappung, da die Ballendrehung überwacht wird.



Neue und sehr kompakte Schneidklemmeinrichtungen mit großem Klemmbereich.



Vorsichtiges Ablegen des Ballens auf dem Boden dank der niedrigen Position des Wickeltisches.



Automatische Anpassung an jeden Ballen

Die wichtigsten Faktoren für den automatischen Betrieb des Wicklers sind der Ballendurchmesser und die Anzahl der gewünschten Folienlagen. Deshalb wird der Ballendurchmesser während der Netzbindung ermittelt und an das Wickelsystem weitergeleitet, das dann die Höhe des Wickelrings sofort automatisch anpasst. Danach berechnet der Computer die Anzahl der Rotationen, die nötig sind, um den Ballen mit der erforderlichen Anzahl an Folienlagen zu umwickeln.

Einfache Anpassung und hohe Vielseitigkeit bedeuten: Wenn der letzte Ballen auf dem Feld nicht den gewünschten Ballendurchmesser erreicht oder etwas größer wird, ist das überhaupt kein Problem. Das Tornado Wickelsystem misst jeden Ballen, damit sich der Wickler zum Zeitpunkt der Netzbindung auf die richtigen Werte einstellt. Das ist ultimative Flexibilität!

Richtige Upm schnell erreicht

Die Zeiteinsparung beim Wickelvorgang trägt zur kurzen Taktzeit dieser Press-Wickel-Kombination bei. Durch den sanften Antrieb des Ringwicklers erreichen die Folienrollen schnell die richtige Geschwindigkeit. Die Schneidklemmeinrichtungen spielen dabei eine wichtige Rolle. Dank der überarbeiteten Konstruktion ist nur eine kleine Öffnung nötig, um die Folie freizugeben. Folglich muss der Wickler nicht unnötig langsamer werden.

Pressen ohne Wickeln

Beim Pressen von Heu oder Stroh kann der Wickler ausgeschaltet werden; in diesem Fall wird der fertige Ballen über den Tisch auf dem Boden abgelegt oder er bleibt auf dem Tisch, bis ein zweiter Ballen gepresst ist, so dass zwei Ballen zusammen abgelegt werden können.



Neuer großer Rotor

Der extragroße Rotor mit sechs Zinken an jedem Ring garantiert ausgezeichneten Materialfluss.



Hydroflexcontrol

Selbstverständlich ist die Tornado serienmäßig mit Hydroflexcontrol für den Rotor ausgestattet.



Große Reifen

Die großen Reifen gewährleisten minimalen Bodendruck und bieten hohe Stabilität sowohl auf dem Feld als auch beim Straßentransport.



Schneidklemmeinrichtungen – große Reichweite, problemlos im Betrieb

Bei unterschiedlichen Folienhöhe müssen die Schneidklemmeinrichtungen eine sehr große Reichweite haben. Deshalb haben die Zweistufen-Schneidklemmeinrichtungen eine extrem weite Öffnung, die in zwei Stufen erreicht wird. Der besondere Schließmechanismus gewährleistet maximalen Halt an der Folie, so dass diese perfekt geschnitten und in ihrer korrekten Position gehalten wird.

Bekannte Ballenpresse mit neuem Fördersystem

Das Herz dieser Press-Wickel-Kombination – die Rundpresse der bekannten 4^{er}-Serie – beweist seine hervorragende Ballendichte, Leistung und Zuverlässigkeit seit vielen Jahren. Der neue 800-mm-Schneidrotor fügt diesem Ruf eine neue Dimension hinzu. Der Rotor ist großzügig aufgebaut – mit sechs Zinken an jedem Ring – und mit dem Xtracut²⁵-Schneidwerk ausgerüstet.

Natürlich Hydroflex!

Jede Lely Welger-Ballenpresse mit Schneidrotor kann mit dem HYDROLFLEX-Förderkanalboden ausgestattet werden. Die Gummiblöcke gewährleisten, dass der Boden nach unten ausweichen kann, damit ein Stein oder Futterklumpen hindurch passt. Sollte es zu einer Blockade kommen, kann der Boden nach unten schwenken, so dass das Problem leicht behoben werden kann.

Neue, kurvenbahnlose Pick-Up

Die Lely Welger Tornado hat eine 2,25 m breite Pick-Up ohne Nocken. Die Geschwindigkeit der Fünfrehen-Pick-Up, der Förderschnecken und des Rotors sind so aufeinander abgestimmt, dass die perfekte Aufnahme und der perfekter Durchfluss des Futters gewährleistet sind. Da die Pick-Up keine Kurvenbahn hat, ist die Anzahl der drehenden Teile minimal, so dass diese Presse-Wickler-Kombination noch zuverlässiger und wartungsfreundlicher ist.

Kompakt beim Transport

Bisher waren Straßen mit Hecken, schmalen Brücken und Toren ein Hindernis für viele Landmaschinen. Die neue Press-Wickel-Kombination wurde so konstruiert, dass die Transportbreite gerade einmal 2,80 m beträgt, bei einer Länge von nur 5,75 m! Zusammen mit den breiten Reifen ist das Ergebnis eine hervorragend manövrierfähige und vielseitige Maschine.

Serienmäßig wird die Tornado mit folgender Ausstattung geliefert

- 2,25 m breite, kurvenbahnlose Pick-Up.
- Extragroßer Profi-Rotor.
- Xtracut²⁵-Schneidwerk.
- Hydroflexcontrol.
- ADS-Antriebssystem und Opticlean Walzen.
- Varionet-Netzbindesystem.
- Pro Link-Steuereinheit.
- Automatische Kettenschmierung.
- Gelenkwelle mit Nockenschaltkupplung.
- Lagerraum für zwölf Rollen Folie.
- Reifengröße: 710/40R22.5.
- Folienrissensoren.



Vierzehn Rollen Folie: zwei auf dem Ring, vierzehn unter den Abdeckungen.



Leichtes Wechseln der Folienrollen.



In Transportposition extrem kompakt, aufgrund fast vertikaler Ausrichtung des Wickelrings.

Geeignet für Anhängung oben und unten.

Leicht zu bedienende Steuerbox hinten am Wickler.

Stirnseitenablage.



Technische Spezifikationen

| WELGER | RPC 445 Tornado |
|--------------------------------------|---|
| Presskammer | vier Endlosriemen |
| Presskammerdurchmesser (m) | 0,90 – 1,60 |
| Presskammerbreite (m) | 1,23 |
| Presskammervolumen (m ³) | 2,50 |
| Transportlänge (m) | 5,75 |
| Transportbreite (m) | 2,80 |
| Transporthöhe (m) | 3,45 |
| Gewicht (kg) | 6.100 |
| Pick-Up-Breite (m) | 2,25 |
| Pick-Up-Rechenbreite (m) | 1,86 |
| Pick-Up-Zinkenträger | 5 |
| Pick-Up-Zinkenabstand (mm) | 64 |
| Pick-Up | Kurvenbahnlos |
| Rollenniederhalter | S |
| Pick-Up-Schwenkräder | S |
| Drehzahl Zapfwelle (Upm) | 540 |
| Weitwinkelzapfwelle | S |
| Kraftbedarf (kW/PS) | 97/130 |
| Hydraulikbedarf | 1 x DW, 1 x Dauerversorgung (40l/min), 1 x freier Rücklauf/1 x DW + LS |
| Vorbereitung für Lastmessung | S |
| Powersplit-Getriebe | S |
| Automatische Kettenschmierung | S |
| Xtracut ²⁵ | S |
| Hydroflex | S |
| Pro-Link-Steuerung | S |
| Varionet-Netzbindung | S |
| Folienhalter (mm) | 2 x 750 |
| Zusätzliche Folienrollen | 12 |
| Folienrissensoren | S |
| Wickelkapazität | 45 |
| Bereifung 710/40-R 22.5 | S |
| Platz für zusätzliche Netzrollen | 1 |
| Hydraulische Bremsen | S |
| Druckluftbremsen | O |
| Stirnseitenablage | O |

S = Serienmäßig / O = Option / X = Für diese Maschine nicht verfügbar



Aus Leidenschaft für die Landwirtschaft

Unser Interesse für die Bedürfnisse moderner Landwirte hat eine lange Geschichte. Von Beginn an war jedoch immer die Kuh der Ausgangspunkt aller Überlegungen. Sie leistet für den Menschen Hervorragendes. Ihre Fütterung, Unterbringung und Pflege Landwirten und Lohnunternehmern so angenehm wie möglich zu machen, dienen unsere Bestrebungen. Sie führten auch zur Entwicklung von Maschinen und Technologien für die Futter- und Energiegewinnung. Lely teilt mit seinen Kunden alle Erkenntnisse und Erfahrungen, die es ihnen ermöglichen, Technologien und Maschinen optimal zu nutzen. Unser Fachwissen über die kompletten Abläufe in der Landwirtschaft – vom Gras bis ins Glas – ist im Agrarsektor einmalig.

Wir engagieren uns für eine nachhaltige, einträgliche und lebenswerte Zukunft in der Landwirtschaft.

Auch die Umwelt ist Lely ein großes Anliegen.

Ihr Lely Händler

LHO 8043/14.DE.A

Lely, Astronaut, Astri, Atlantis, Attis, AWS, C4C, Calm, Caltive, Commodus, Compedes, Cosmix, Discovery, F4C, Fertiliner, Gravitor, Grazeway, Hibiscus, Hubble, Juno, L4C, Lely Center, Lelywash, Lotus, Luna, Nautilus, Orbiter, Quaress, Qwes, SAE, Shuttle, Splendimo, Storm, T4C, Tigo, Vector, Viseo, Voyager, Walkway und Welger sind eingetragene Warenzeichen der Lely Gruppe. Die exklusiven Verwendungsrechte liegen bei den Firmen der Lely Gruppe. Alle Rechte vorbehalten. Die Informationen in dieser Publikation sind nur zu Informationszwecken und begründen kein Kaufangebot. Bestimmte Produkte können in einzelnen Ländern nicht verfügbar sein bzw. die gelieferten Produkte können von den abgebildeten abweichen. Nichts aus dieser Publikation darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung der Lely Holding S.à r.l. kopiert oder per Druck, Photokopie, Mikrofilm oder jede andere Art veröffentlicht werden. Obwohl alle Informationen in dieser Broschüre mit Sorgfalt zusammengestellt wurden, kann Lely für keinerlei Schäden haftbar gemacht werden, die durch Fehler oder Unterlassungen in dieser Dokumentation, entstehen.

www.lely.com

Live Life Lely