



WEIDEMANN

4080
4080T
5080
5080T



WEIDEMANN



Weidemann GmbH
Mühlhäuser Weg 45-49
34519 Diemelsee-Flechtdorf
Deutschland
Tel. +49(0)5633 609-0
Fax +49(0)5633 609-666
info@weidemann.de
www.weidemann.de

Die kraftvollen Radlader.

Wahlweise mit Ladeschwinge oder Teleskoparm.



Von Ihrem Betrieb
nicht wegzudenken.

Die Weidemann Radlader machen jeden Arbeitseinsatz noch produktiver. Denn neben hoher Funktionalität, großem Arbeitskomfort und hervorragenden Sicherheitsstandards besitzen sie jede Menge Kraft und Ausdauer – für jede Aufgabe die passende Lösung. Weidemann bietet Ihnen diese umweltfreundlichen Bauweisen mit einer Motorentechnologie, die den neuesten Abgasnormen entspricht.

Neue Abgasnorm – neue Motorentechnik. Gut gerüstet für die Zukunft.



Neueste Motorentechnik gemäß Abgasnorm III B. Reduzierung des Schadstoffausstoßes dank Integration einer Abgasnachbehandlung in Form eines Keramik-Partikelfilters.

Neues Design, das direkt ins Auge fällt. Heckgewicht, Tanks und Motorhaube sind die äußerlich sichtbaren Veränderungen der neuen Motorengeneration.

Neuer Kühler mit Ladeluftkühlung für eine zusätzliche Optimierung der Kühlleistung. Darüber wird zudem die Performance der Maschinen weiter verbessert sowie der Kraftstoffverbrauch reduziert.

Neue, verbesserte Anordnung der Heckoptionen, insbesondere der Hydraulik- und Elektroanschlüsse. Alle Anschlüsse sind logisch angeordnet, leicht zugänglich und optimal für diverse Nachrüstooptionen vorbereitet.

Seit 1990 gibt es konkrete Abgasvorschriften für Non-Road- und mobile Arbeits-Maschinen, deren fünfteiliger Stufenplan eine schrittweise Reduzierung der Motoremissionen für die unterschiedlichen Leistungsklassen vorsieht. Die Stufen zur Emissionsreduzierung werden in Europa als Stage bzw. Stufe (I, II, IIIA, IIIB, IV) und in den USA als Tier (1, 2, 3, 4 interim und 4 final) bezeichnet. Jede Stufe verfügt über einen maximal zulässigen Grenzwert der folgenden Schadstoffe:

- Stickstoffoxid (NO_x)
- Kohlenmonoxid (CO)
- Kohlenwasserstoff (HC)
- Feinstaub/Rußpartikel (PM)

Die Stufen I bis IIIA zur Schadstoffreduzierung haben wir von Weidemann in den letzten Jahren bereits erfolgreich absolviert. Jedoch warten neue, verschärfte Grenzwerte in den Stufen IIIB und IV (Tier 4 interim und Tier 4 final) auf ihre Erfüllung. Da wir unsere Maschinen der veränderten Gesetzeslage anpassen möchten und darüber hinaus weiterentwickeln wollen, haben wir viel Entwicklungsarbeit und Knowhow in die beiden neuen Maschinentypen gesteckt. Wir freuen uns daher, Ihnen auf den folgenden Seiten unsere neuen Weidemann 4080 und 5080 – mit Motoren, die der aktuellen Abgasnorm IIIB entsprechen – vorstellen zu können.

Die neue Motorentechnik.

Die Anpassung der Maschinen an die Stufe IIIB erfordert, neben der Integration einer Abgasnachbehandlung in Form eines Partikelfilters, auch eine zusätzliche Optimierung der Kühlleistung. Dies wird durch eine gekühlte Abgasrückführung erreicht. Ein positiver Nebeneffekt ist, dass diese neuen Komponenten nicht nur zur Emissionsminderung beitragen sondern auch dazu, dass die Performance der Maschinen weiter verbessert sowie der Kraftstoffverbrauch um ca. 5 % gesenkt werden kann – Argumente, die überzeugen!

Der zum Einsatz kommende Keramikfilter, welcher einen Großteil der schadhafte Rußpartikel herausfiltert, regeneriert sich durch Abbrennung der angelagerten Partikel im laufenden Betrieb – ohne Einschränkungen für Mensch und Maschine – automatisch.

Diese Veränderungen an der Motortechnik und Abgasanlage machen die Integration von Zusatzkomponenten notwendig. Zum Motor dazugekommen sind also Bauteile für die Abgasnachbehandlung und zusätzliche Kühleinrichtungen, die einen erhöhten Platzbedarf im Motorraum mit sich bringen. Äußerlich sichtbar wird dies bei Weidemann in Form unseres neuen, dynamischen Motorhauben-Designs.

Entdecken Sie die technischen Neuheiten und Veränderungen und werfen Sie einen Blick unter die Haube.

Es ist an alles gedacht:
Entwicklung aus der Praxis –
mit Abgaswerten für die Zukunft.

Robuste Kinematik mit enormen Hub- und Reißkräften. Die beiden großen Hydraulikzylinder haben Reserven und die gesamte Kinematik ist auf kurze und effiziente Arbeitszyklen ausgelegt. Sie können das Transportgut besonders rasch aufnehmen und entladen.

4080
5080



Ein Arbeitsplatz zum Wohlfühlen. Etwas, das Sie sich gönnen sollten: niedriger Aufstieg von beiden Seiten. Ein Komfortsitz, der an das Körpergewicht und an die Körpergröße angepasst werden kann. Und nicht zuletzt: Freiraum und Übersicht, wohin man auch schaut.

Vielfalt in der Ausstattung. Je nach Einsatzzweck und Vorlieben können Sie Motor, Fahrerstand, Bereifung und Anbauwerkzeuge individuell konfigurieren. Es ist immer Ihr Weidemann nach Maß.



Überzeugende Hubhöhen bei kompakter Bauweise. Die gekrümmte Ladeschwinge ist besonders stabil und verwindungssteif und unterstützt die Präzision der Arbeit. Auch bei gehobener Ladeschwinge bleibt das Arbeitswerkzeug immer im Blickfeld. Es können auch Transportfahrzeuge mit hohen Ladekanten problemlos beladen werden.

Erprobte Werkzeuge, die ohne Absteigen gewechselt werden können. Die serienmäßig hydraulische Verriegelung und die erprobten Anbauwerkzeuge machen Ihren 4080 zu einer flexiblen und höchst produktiven Vielzweckmaschine für den Innen- und Außeneinsatz.



4080

5080

Hightech zum Anfassen: Durchdacht, robust und praxistauglich.

4080T 5080T

Hydraulisch vorgesteuerter Joystick. Ergonomisch, praktisch und klar: Mit nur einer Hand steuern Sie sanft und souverän die Fahrtrichtung und die volle Kinematik der Maschine.

Noch größere Hubhöhen mit dem geraden Teleskoparm. So können auch Transportfahrzeuge mit hohen Ladekanten problemlos beladen werden.

Ergonomie räumlich erleben. Viel Beinfreiheit, übersichtlich angeordnete Kombi-Instrumente und der bequeme Fahrersitz sind optimal aufeinander abgestimmt. Ein Arbeitsplatz, der den Menschen rundum unterstützt.

Hochleistungshydraulik mit Proportionalsteuerung. Sie ermöglicht das gleichzeitige Heben/Senken sowie Ein- und Austeleskopieren des Arms (als Option erhältlich).

Seitlich kippbare Kabine: Ein schneller, leichter und direkter Zugang zu Motor, Hydrauliksystem und Elektrik erleichtert die Tagesroutinen von Kontrolle und Wartung enorm.

Schwingungsgedämpfter Arbeitsplatz. Schwingungen und Stöße werden von der Maschine abgefangen. Ihr Körper ist geschützt und Sie arbeiten auch für längere Zeit viel entspannter und konzentrierter.



4080T



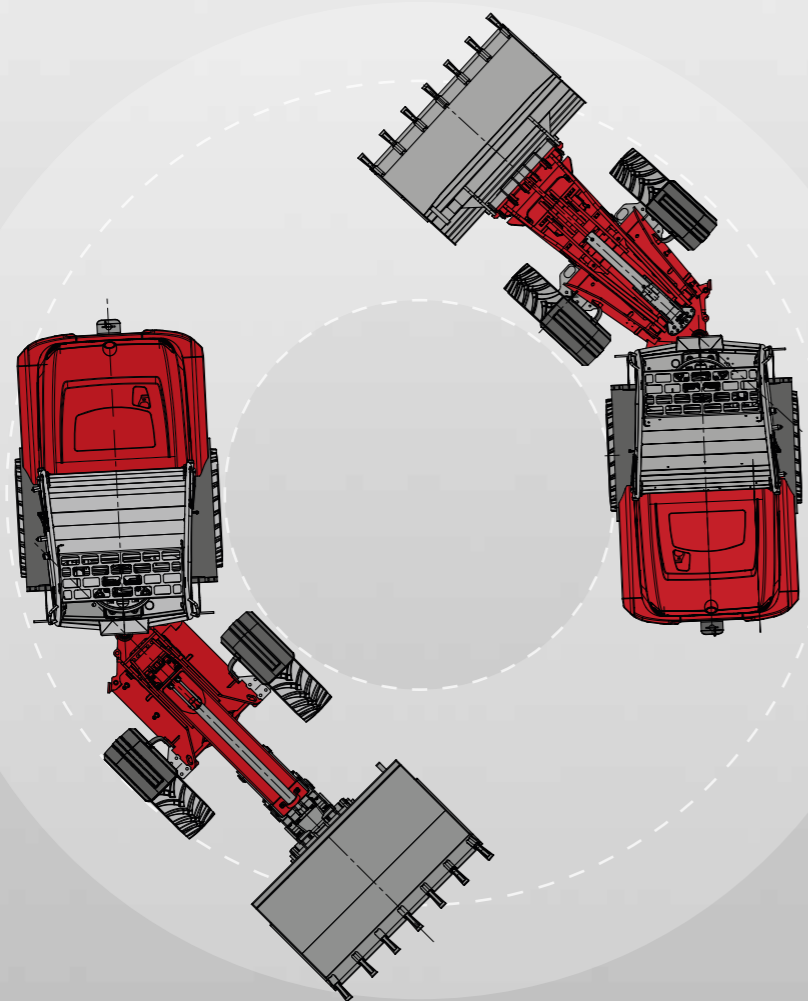
5080T

4080 5080

Die Weidemann Grundtugenden: Wendig, geländegängig, wartungsfreundlich.

Große Maschinen mit hoher Wendigkeit.

Auch für große Maschinen wird es manchmal eng, wenn beispielsweise Arbeitsgänge in Stallungen und Lagerstätten anstehen. Daher überzeugen die Modelle 4080 und 5080 in ihren Ausführungen mit Schwinge und Teleskoparm gleichermaßen mit kleinen Radien und optimaler Wendigkeit.



Das Rückgrat der Weidemann Konstruktion: Das legendäre Knickpendelgelenk.

Weidemann-Radlader stehen immer mit allen vier Rädern im Leben, in jeder Situation, in jedem Gelände. Und weil Vorder- und Hinterwagen unabhängig voneinander pendeln können, reagieren sie feinfühlig auf jede Unebenheit. Der Nutzen: Sie fahren immer mit maximaler Traktion, keine Kraft wird vergeudet.



Den Fehlern auf der Spur.

Die zum Teil langwierige Suche nach dem versteckten Fehler gehört der Vergangenheit an. Bei den neuen Maschinentypen 4080 und 5080 sind mit Hilfe des neuen Diagnosetools viele Funktionen, u.a. die Fahrfunktion, Teleskopfunktion, der 3. und 4. Steuerkreis sowie die Elektrofunktionen, nun schnell und eindeutig auswertbar.

Fehlermeldungen im Display machen den Fahrer sofort auf mögliche Fehler aufmerksam und ein schnelles Reagieren möglich. Dank exakter Benennung der Fehlernummer kann der Händler vorbereitet und mit passenden Ersatzteilen zur Maschine kommen.

Die anschließende Fehleranalyse mittels Diagnosetool durch den geschulten Händler vereinfacht die weitere Diagnose und Fehlersuche enorm. Das spart Zeit und Geld und schont die Nerven.



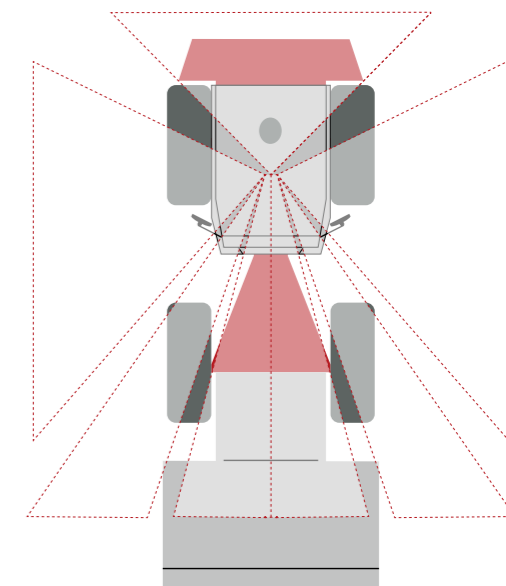
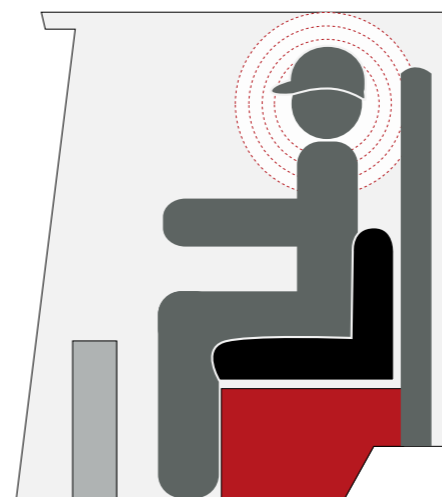
Kippbare Kabine.

Ein unkomplizierter Zugang zu Motor, Hydrauliksystem und Elektrik erleichtert Ihnen Kontrolle und Wartung.



4080 5080

Hoher Bedien- und Fahrkomfort.
Optimale Sicht bei jedem Arbeitsgang.



1 Kompakte Arbeitsscheinwerfer.

Sie gewährleisten eine optimale Ausleuchtung und sicheres Arbeiten. Vier Arbeitsscheinwerfer werden bereits serienmäßig mitgeliefert.

2 Lüftung nach Bedarf.

Die Maschinen verfügen auf beiden Seiten über große, weit zu öffnende Türen. Die obere Scheibe lässt sich ganz aufklappen und arretieren. Eine Spaltbelüftung ist ebenfalls möglich.

3 Verstellbarer Fahrersitz.

Der Fahrersitz ist verstellbar, ergonomisch geformt und gut gefedert. Der optional erhältliche, luftgefederte Komfortsitz mit Sitzheizung lässt keine Wünsche offen.

4 Arbeitsklima.

Das Arbeitsklima ist hervorragend, dank einer effektiv arbeitenden Heizungs- und Belüftungsanlage mit Gebläse, Frischluftfilter und gut platzierten Luftdüsen. Bei besonders warmen Außentemperaturen empfehlen wir die Klimaanlage als Option.



Ein Arbeitsplatz, der motiviert: Wohlfühlen und Leistung.

Ein Weidemann ist mehr als eine Maschine.
Er ist immer auch ein kleines Zuhause für den Fahrer.

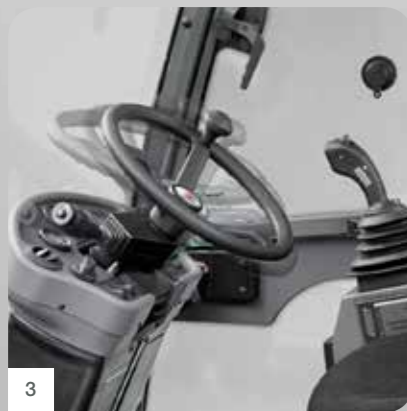
Unsere Radlader sind meist täglich viele Stunden im Einsatz. Ihnen macht dieser Marathon-Einsatz nichts aus. Es wird aber auch immer an den Fahrer gedacht. Er kann „seinen Weidemann“ sehr leicht steuern und fast ermüdungsfrei bedienen. Komfort und Ergonomie sind durchdacht und erprobt. Das macht die Arbeit deutlich leichter.



1



2



3



4

1 Schwingungsgedämpfter Arbeitsplatz.

Schwingungen und Stöße werden von der Maschine abgefangen. Ihr Körper ist geschützt und Sie arbeiten auch für längere Zeit viel entspannter und konzentrierter.

2 Ergonomie räumlich erleben.

Viel Beinfreiheit, übersichtlich angeordnete Kombi-Instrumente und der bequeme Fahrersitz sind optimal aufeinander abgestimmt. Ein Arbeitsplatz, der den Menschen rundum unterstützt.

3 Verstellbares Lenkrad.

Für einen Arbeitsplatz, der sich an die Körpermaße des Fahrers anpasst.

4 Die wichtigsten Funktionen immer im Blick.

Mit dem neuen digitalen Display werden erstmals die aktiven Funktionen im Cockpit angezeigt, beispielsweise eingeschaltete Elektrofunktionen, der Dauerbetrieb des 3. Steuerkreises oder die eingeschaltete Differentialsperre.

5 Alles in einer Hand.

Der Joystick der 40er und 50er Klasse wird zum Alleskönner und die Bedienfreundlichkeit der Maschine noch weiter gesteigert. Neben der Funktion des 3. Steuerkreises, der am Multifunktionshebel aktiviert werden kann, sind weitere Funktionalitäten neu hinzugekommen. Zum einen lässt sich der Dauerbetrieb des 3. Steuerkreises über Tastenkippschalter aktivieren – durch Auslenken des Daumenrades jetzt auch in beide Richtungen.

Die Funktion des 4. Steuerkreises (nicht bei Tele-Maschinen) kann nun ebenfalls am Joystick bedient werden. Beim Teleskopieren ist darüber hinaus neu eine proportionale Ansteuerung möglich, so dass eine individuelle Arbeitsgeschwindigkeit erreicht wird.

Zusätzlich können die beiden Elektrofunktionen erstmals tastend oder rastend am Joystick betätigt werden. Beide Elektrofunktionen weisen dabei keine Abhängigkeit auf, so dass beide entweder rastend oder tastend betätigt werden können oder aber eine rastend und die andere tastend.



5

4080 5080

Wirtschaftlichkeit,
die sich lohnt.

Effiziente Arbeitseinsätze erfordern innovative technische Lösungen.

Wirtschaftlichkeit ist heute eine der wichtigsten Eigenschaften, die Radlader für Ihren Betrieb mitbringen sollten. Denn je schneller und zeitsparender ein Radlader manövriert, desto höher ist seine Arbeitsleistung. Bei Radladern von Weidemann bedeutet Wirtschaftlichkeit technisch ausgereifte Lösungen wie zum Beispiel große Hubhöhe, starke Reißkräfte, hohe Stand-sicherheit, ein einfaches Schnellwechselsystem und eine zu 100 % zuschaltbare Differenzialsperre.



Die zu 100 % zuschaltbare Differenzialsperre bietet Ihnen bei Bedarf maximale Schubkräfte und hält, im normalen Fahrbetrieb abgeschaltet, den Reifenverschleiß gering.

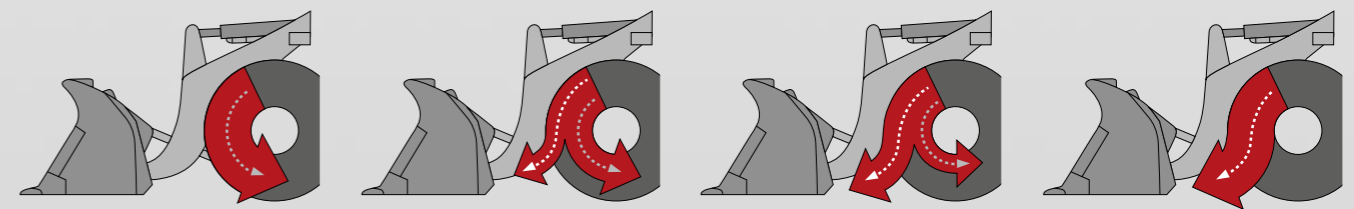
Dank des hydraulischen Schnellwechselsystems

lassen sich Anbauwerkzeuge bequem austauschen. So sind die Radlader sofort wieder einsatzbereit. Das steigert die Produktivität und erhöht die Wirtschaftlichkeit.



Die volle Kraft geht beim Inchen mit dem Brems-Inch-Pedal in die Hydraulik der Ladeanlage über.

Kombiniertes Brems-Inch-Pedal. Das mechanische und hydraulische Bremsen („inchen“) mit nur einem Pedal bringt viele Vorteile: Der Verschleiß der Betriebsbremse wird deutlich reduziert und Sie können die Maschine auch bei hohen Lasten jederzeit sicher und präzise manövrieren.



Im täglichen Einsatz:
Überzeugender kann Leistung nicht sein.



Ihr Weidemann Radlader: Individuell ausgestattet. Bedarfsgerecht gebaut.

Mit Weidemann sind Sie auf der sicheren Seite – wir bieten Ihnen unsere Radlader bereits mit einer guten, umfassenden und robusten Serienausstattung. Darüber hinaus können Sie sich mit unseren unterschiedlichen Optionen in punkto Antrieb, Bereifung, Hydraulik und Fahrerstand Ihre Maschine so zusammenstellen, dass sie hundertprozentig zu Ihnen, Ihrem Betrieb und Ihren Arbeitsaufgaben passt.

4080



4080T



5080



5080T



SERIENAUSSTATTUNG UND OPTIONEN		4080	4080T	5080	5080T
MOTOR					
Perkins 845E-E34TAWF (75 kW / 102 PS)		●	●	-	-
Perkins 845E-E34TAWF (86 kW / 117 PS)		○	○	●	●
ANTRIEB					
Hydrostatischer Antrieb über Verteilergetriebe und Gelenkwelle		●	●	●	●
Planetenachse PA1422		●	●	-	-
Planetenachse PA1422/2		-	-	●	●
Differentialsperre 100 % elektrisch-hydraulisch zuschaltbar an Vorder- und Hinterachse		●	●	●	●
Fahrgeschwindigkeit 0 - 20 km/h		●	●	●	●
Geschwindigkeitserhöhung auf 30 km/h		○	○	○	○
BEREIFUNG (weitere siehe S.27)					
Bereifung 12.5 - 20 MPT ET0		●	●	-	-
Bereifung 550/45 - 22.5 ASET0		○	○	●	●
HYDRAULIK					
2 Hubzylinder		●	-	●	-
Multifunktionsjoystick und Armlehne (eine Einheit mit dem Fahrersitz)		●	●	●	●
3. Steuerkreis vorne proportional über Joystick		●	●	●	●
3. Steuerkreis Flow Sharing		○	○	○	○
4. Steuerkreis Flow Sharing		○	-	○	-
1 - 2 Hydraulikanschlüsse hinten doppelwirkend		○	○	○	○
Druckloser Rücklauf		○	●	○	●
Senkbremsventil		○	●	○	●
Ladeschwingendämpfung		○	○	○	○
KINEMATIK					
Teleskoparm		-	●	-	●
Z - Kinematik		●	-	●	-
FAHRERSTAND					
Kabine mit Heizung, Lüftung und Scheibenwischer ROPS und FOPS-geprüft		●	●	●	●
Kabine seitlich kippbar		●	●	●	●
Verstellbares Lenkrad		●	●	●	●
4 Arbeitsscheinwerfer am Fahrerstand		●	●	●	●
4 LED Arbeitsscheinwerfer am Fahrerstand		○	○	○	○
Beleuchtungsanlage nach StVZO		●	●	●	●
Komfortsitz mit Sicherheitsgurt voll gefedert		●	●	●	●
Komfortsitz mit Sicherheitsgurt luftgedert		○	○	○	○
Sitzheizung		○	○	○	○
Klimaanlage		○	○	○	○
Kraftstoffanzeige		●	●	●	●
Betriebsstundenzähler		●	●	●	●
TÜ-Gutachten (Nachtrag in Fahrzeugpapieren)		○	○	○	○
SONSTIGES					
Batterietrennschalter		●	●	●	●
Zentralschmieranlage vollautomatisch		○	○	○	○
Hydraulisches Schnellwechselsystem für Arbeitswerkzeuge		●	●	●	●
Edelstahl-Lenkanschlag		●	●	●	●
Abschmierbares Knickpendelgelenk		●	●	●	●
Elektroanschluss hinten/vorne		○	○	○	○

- Serie
- Option
- Nicht möglich

Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten. Angaben ohne Gewähr. Entscheidend ist ausdrücklich die vertragliche Vereinbarung.

Technische Daten.



TECHNISCHE DATEN

MOTORDATEN

Hersteller	Perkins			
Motortyp	854E-E34TAWF			
Zylinder	4			
Max. Leistung kW/PS (optional)	75/102 (86/117)	75/102 (86/117)	86/117	86/117
bei U/min	2.500			
Hubraum cm³	3.400			
Kühlung	Wasser / Ladeluft			

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung V	12			
Batterie Ah	95			
Lichtmaschine A	120			

GEWICHTE

Betriebsgewicht (Standard) kg	5.840	5.930	7.140	7.200
Max. Hubkraft daN	5.954	5.059	7.273	5.059
Kipplasten Schaufel (nach ISO 8313)				
Hubgerüst horizontal / Maschine gerade kg	3.579	3.371 (1.949)*	4.639	4.232 (2.502)*
Hubgerüst horizontal / Maschine geknickt kg	2.999	2.864 (1.621)*	3.871	3.596 (2.107)*
Kipplasten Palettengabel (nach ISO 8313)				
Hubgerüst horizontal / Maschine gerade kg	3.310	3.171 (1.943)*	4.244	4.004 (2.521)*
Hubgerüst horizontal / Maschine geknickt kg	2.790	2.697 (1.634)*	3.579	3.425 (2.142)*

FAHRZEUGDATEN

Fahrerstand	Kabine	Kabine	Kabine	Kabine
Achse	PA 1422	PA 1422	PA 1422/2	PA 1422/2
Fahrgeschwindigkeit (optional) km/h	0-20 (30)	0-20 (30)	0-20 (30)	0-20 (30)
Fahrstufen	2			
Kraftstofftankinhalt l	105			
Hydrauliköltankinhalt l	95			

HYDRAULIKANLAGE

Fahrhydraulik				
Arbeitsdruck bar	445	445	445	445
Arbeitshydraulik				
Fördermenge (optional) l/min	100 (150)	100 (150)	100 (150)	100 (150)
Arbeitsdruck bar	210	235	210	235

ANTRIEB

Antriebsart	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch
Fahrtrieb	Gelenkwelle	Gelenkwelle	Gelenkwelle	Gelenkwelle

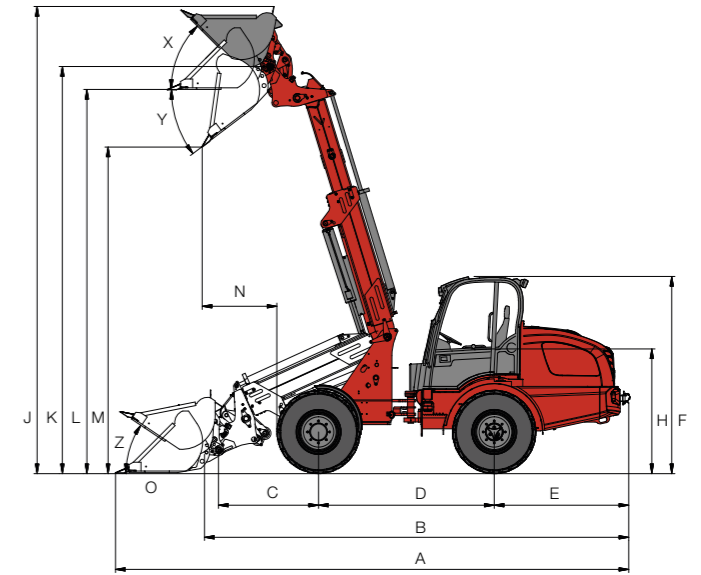
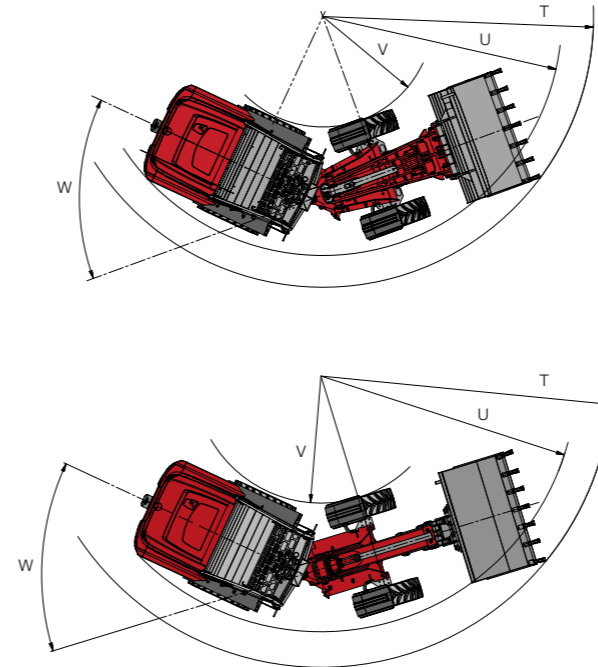
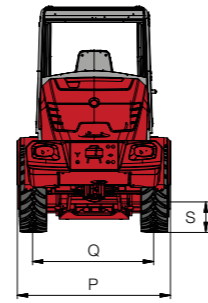
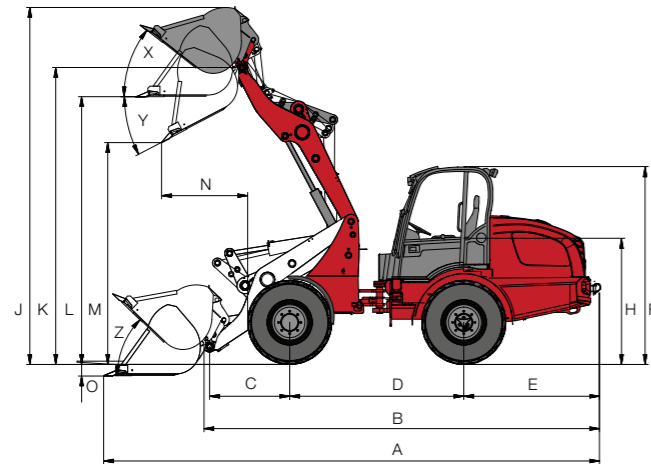
LÄRMKENNWERTE

Gemittelter Schalleistungspegel LwA dB(A)	101	101	101	101
Garantierter Schalleistungspegel LwA dB(A)	103	103	103	103
Angegebener Schalldruckpegel LpA dB(A)	78	78	78	78

	4080	4080T	5080	5080T
Perkins	Perkins	Perkins	Perkins	Perkins
854E-E34TAWF	854E-E34TAWF	854E-E34TAWF	854E-E34TAWF	854E-E34TAWF
4	4	4	4	4
75/102 (86/117)	75/102 (86/117)	86/117	86/117	86/117
2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
3.400	3.400	3.400	3.400	3.400
Wasser / Ladeluft	Wasser / Ladeluft	Wasser / Ladeluft	Wasser / Ladeluft	Wasser / Ladeluft
12	12	12	12	12
95	95	95	95	95
120	120	120	120	120
5.840	5.930	7.140	7.200	
5.954	5.059	7.273	5.059	
3.579	3.371 (1.949)*	4.639	4.232 (2.502)*	
2.999	2.864 (1.621)*	3.871	3.596 (2.107)*	
3.310	3.171 (1.943)*	4.244	4.004 (2.521)*	
2.790	2.697 (1.634)*	3.579	3.425 (2.142)*	
Kabine	Kabine	Kabine	Kabine	
PA 1422	PA 1422	PA 1422/2	PA 1422/2	
0-20 (30)	0-20 (30)	0-20 (30)	0-20 (30)	
2	2	2	2	
105	105	105	105	
95	95	95	95	
445	445	445	445	
100 (150)	100 (150)	100 (150)	100 (150)	
210	235	210	235	
hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	
Gelenkwelle	Gelenkwelle	Gelenkwelle	Gelenkwelle	
101	101	101	101	
103	103	103	103	
78	78	78	78	

*Kipplasten Werte in () austeleskopiert

Abmessungen.



4080 4080T 5080 5080T

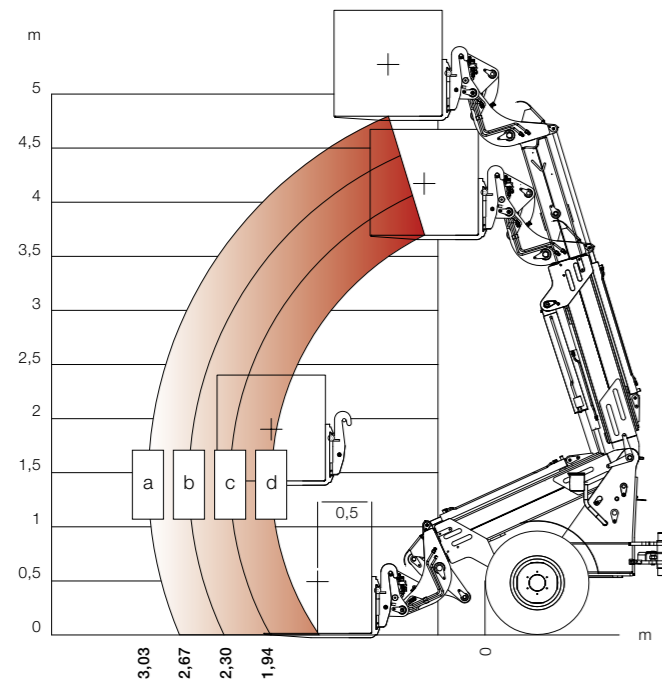
ABMESSUNGEN

	4080	4080T	5080	5080T
Schaufel mm	Erdschaufel 1.800	Erdschaufel 1.800	Erdschaufel 1.800	Erdschaufel 1.800
A Gesamtlänge mm	6.127	6.396	6.127	6.396
B Gesamtlänge ohne Schaufel mm	4.886	5.200	4.886	5.200
C Achsmitte bis Schaufeldrehpunkt mm	990	1.245	990	1.245
D Radstand mm	2.151	2.189	2.151	2.189
E Hecküberhang mm	1.676	1.676	1.676	1.676
F Höhe mit Kabine mm	2.679	2.679	2.694	2.694
H Sitzhöhe mm	1.607	1.607	1.622	1.622
J Gesamtarbeitshöhe mm	4.413	5.824	4.428	5.839
K Max. Höhe Schaufeldrehpunkt mm	3.671	5.076	3.686	5.091
L Überladehöhe mm	3.310	4.790	3.325	4.805
M Ausschütthöhe mm	2.743	4.071	2.758	4.086
N Reichweite bei M mm	1.064	931	1.009	916
O Schürftiefe mm	143	-	128	-
P Gesamtbreite mm	1.810	1.827	1.990	1.990
Q Spurbreite mm	1.422	1.422	1.422	1.422
S Bodenfreiheit mm	360	360	375	375
T Maximaler Radius außen mm	4.172	4.473	4.172	4.473
U Radius am Außenrand mm	3.683	3.928	3.683	3.928
V Innenradius mm	1.702	1.951	1.629	1.878
W Knickwinkel °	45	42	45	42
X Rückrollwinkel bei max. Hubhöhe °	38	45	38	45
Y Max. Auskippwinkel °	28	33	28	33
Z Rückrollwinkel am Boden °	44	41	44	41

BREITEN / GEWENDET mm

	4080	4080T	5080	5080T
12.5 - 20 MPT ETO	1.810*	1.810*	-	-
405 / 70 - 20 AS ETO	1.840	1.840	1.840	1.840
500 / 45 - 20 AS ETO	1.920	1.920	1.920	1.920
550 / 45 - 22.5 AS ETO	1.990	1.990	1.990*	1.990*
550 / 45 - 22.5 AS ET-50	2.070	2.070	2.070	2.070
600 / 45 - 22.5 AS ET-40	2.100	2.100	2.100	2.100
Zwillingsbereifung 12.5 / 80 - 18 AS vorne	k.A.	k.A.	-	-
15.5 / 55 - 18 EM ETO	1.780	1.780	-	-
405 / 70 - 18 EM ETO	1.877	1.877	1.877	1.877

Traglastdiagramm.



4080T, 5080T
Traglastdiagramm

4080T 5080T

TRAGLAST kg

a	981	1.323
b	1.092	1.474
c	1.410	1.830
d	1.618	2.101

Vibrationskennwerte.

VIBRATIONEN
LADEART
Kompakt-Radlader (Betriebsgewicht < 4.500kg)
Radlader (Betriebsgewicht > 4.500 kg)

Typische Betriebsbedingung	Mittelwert			Standardabweichung (s)		
	$1,4 \cdot a_{w,eqx}$ [m/s ²]	$1,4 \cdot a_{w,eqy}$ [m/s ²]	$a_{w,eqz}$ [m/s ²]	$1,4 \cdot s_x$ [m/s ²]	$1,4 \cdot s_y$ [m/s ²]	s_z [m/s ²]
Load & carry (Lade- und Transportarbeiten)	0,94	0,86	0,65	0,27	0,29	0,13
Load & carry (Lade- und Transportarbeiten)	0,84	0,81	0,52	0,23	0,20	0,14
Einsatz in der Gewinnung (Rauhe Einsatzbedingungen)	1,27	0,79	0,81	0,47	0,31	0,47
Überführungsfahrt	0,76	0,91	0,29	0,33	0,35	0,17
V-Betrieb	0,99	0,84	0,54	0,29	0,32	0,14

Ganzkörpervibrationen:

- Jede Maschine ist mit einem Fahrersitz ausgerüstet der die Anforderung von EN ISO 7096:2000 erfüllt.
- Bei bestimmungsgemäßer Verwendung des Laders variieren die Ganzkörpervibrationen von unter 0,5 m/s² bis zu einem kurzfristigen Maximalwert.
- Es wird empfohlen, bei der Berechnung der Vibrationswerte nach ISO/TR 25398:2006, die in der Tabelle angegebenen Werte zu verwenden. Dabei sind die tatsächlichen Einsatzbedingungen zu berücksichtigen.
- Teleskoplader sind wie Radlader nach Betriebsgewicht einzuordnen.

Hand-Arm-Vibrationen:

- Die Hand-Arm-Vibrationen betragen nicht mehr als 2,5 m/s².

Alle technischen Angaben in diesem Prospekt beziehen sich auf unter mitteleuropäischen Betriebsbedingungen getestete Serienmodelle und beschreiben deren Standardfunktionen. Die Ausstattungen und deren Funktionsmodalitäten sowie das Zubehör hängen vom jeweiligen Modell und den Optionen des Produktes sowie von den länderspezifischen Vorgaben des Verkaufslandes ab. Abbildungen können nicht erwähnte oder nicht serienmäßig erhältliche Produkte zeigen. Die Beschreibungen, Abbildungen, Gewichtsangaben und technischen Daten sind unverbindlich und entsprechen dem Stand der Technik zur Zeit der Drucklegung. Änderungen im Bereich der Konstruktion, Ausstattung, Optik und Technik müssen wir uns wegen der laufenden Weiterentwicklung der Produkte ohne Vorankündigung vorbehalten. Benötigen Sie Sonderfunktionen, die nur unter Verwendung von Zusatzbauteilen und/oder bei besonderen Rahmenbedingungen zur Verfügung stehen, sprechen Sie uns an! Gern beantworten wir Ihre Fragen und geben Ihnen Auskunft, ob und unter welchen Voraussetzungen an das Produkt und die Umgebungsbedingungen Sonderfunktionen darstellbar sind. Bei Bedenken bezüglich der Belastbarkeit oder der Wirkungsweise unserer Produkte aufgrund besonderer Umstände empfehlen wir Probarbeiten unter gesicherten Rahmenbedingungen. Abweichungen von Abbildungen oder Maßen, Rechenfehler, Druckfehler oder Unvollständigkeiten im Prospekt können wir trotz größter Sorgfalt nicht ausschließen. Daher übernehmen wir für die Richtigkeit und Vollständigkeit unserer Angaben in diesem Prospekt keine Gewähr. Die einwandfreie Funktionsfähigkeit unserer Produkte gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Darüber hinausgehende Garantien übernehmen wir grundsätzlich nicht. Eine weitergehende Haftung als in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen ist ausgeschlossen.

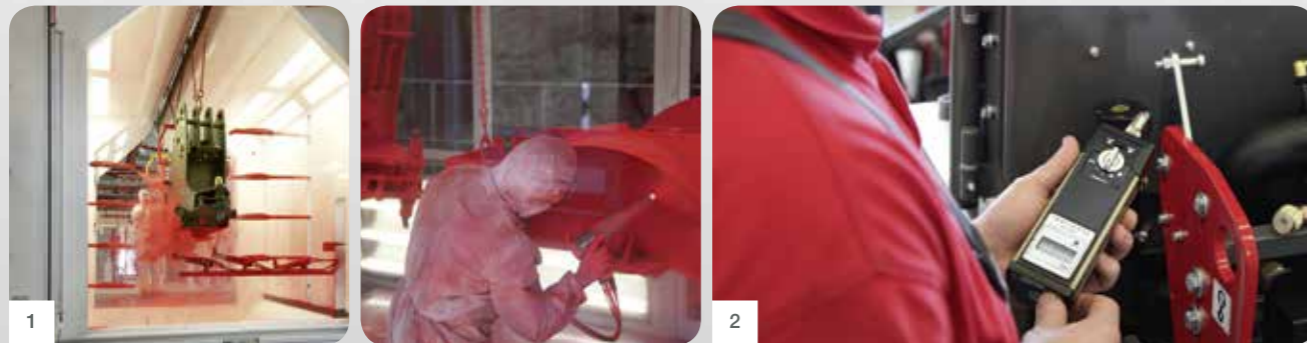
Qualität kennt bei uns nur eine Norm, die am Ende zählt: Ihre Zufriedenheit in allen Belangen.

Qualität ist bei Weidemann keine leere Worthülse, sondern tagtäglich gelebte Wirklichkeit mit deutschen Attributen. Denn ein echter Weidemann kommt aus einer der modernsten Rad- und Teleskop-lader-Produktionsstätte. Das 2007 neu eingeweihte Werk garantiert, eine durchgehend hohe Qualität unserer Produkte. Und daraus resultiert Sicherheit, Komfort und Wirtschaftlichkeit mit der Sie immer rechnen können.

Qualität erzeugt Mehrwert.

Ein weiteres Hauptmerkmal für den besonderen Qualitätsanspruch bei Weidemann stellt die Pulverbeschichtung dar. Im Gegensatz zur herkömmlichen Nasslackierung verlängert sie die Lebensdauer erheblich und ist dabei effizienter und gleichzeitig umweltschonend.

- 1 Hochwertige Pulverbeschichtung.
- 2-3 Ausgereifte Qualitätskontrolle jeder Maschine.



QUALITÄT IST GUT, ENDKONTROLLE IST BESSER.

Jeder Weidemann, der unser Werk verlässt, wurde einer sorgfältigen Endkontrolle unterzogen. Das garantiert unseren Kunden vom Start weg eine hohe Langlebigkeit und Zuverlässigkeit, hohe Bedien- und Reparaturfreundlichkeit und niedrige Betriebskosten. Denn nur wo Weidemann draufsteht, ist auch Weidemannqualität drinnen. Ganz sicher.

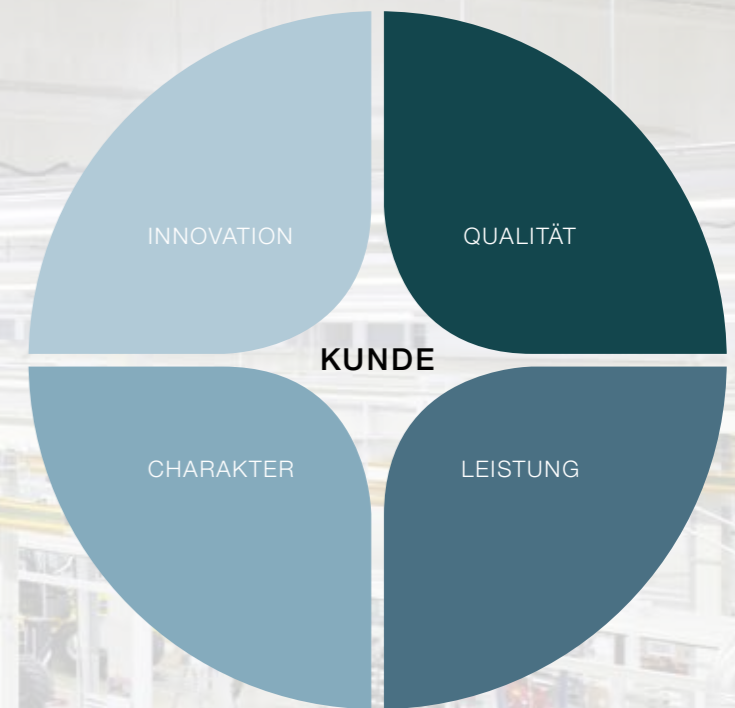
STÜCK FÜR STÜCK ENTSTEHEN IM HOCHMODERNEN WERK IN KORBACH ECHTE WEIDEMANN-ORIGINALE.

Ein ausgeklügelter Produktionsablauf und ein strenges Lagermanagement sorgen dafür, dass alle Teile zur richtigen Zeit am richtigen Ort sind. Die fertigen Hoftracs®, Radlader und Teleskopplader dürfen erst nach bestandener Endkontrolle das Werk verlassen.



**FERTIGUNGSSTANDORTE
DES WACKER NEUSON KONZERNS**

- 1 Milwaukee, USA
- 2 Norton Shores, USA
- 3 Korbach, Deutschland
- 4 Pfullendorf, Deutschland
- 5 Reichertshofen, Deutschland
- 6 Linz, Österreich
- 7 Kragujevac, Serbien
- 8 Manila, Philippinen



Das Werterad: Der Erfolg des Kunden ist unsere Mitte.

Wir überzeugen mit den Werten eines mittelständischen und börsennotierten Familienunternehmens. Mit der Stärke und Kompetenz einer global agierenden Organisation. Mit Menschen, die unser Credo jeden Tag mit Leben und Ideen erfüllen.

Woran wir glauben, sind Qualität, Innovation, Leistung und Charakter. Und der nachhaltige Erfolg unserer Kunden, um den sich letztendlich alles dreht.

