



Innovativ. Erfahren. Stark.



**Schneidzange · Greifschaukel
Topstar · Megastar**

BvL Entnahmetechnik

Das Beste für Ihren Stall



Schneidzangen

Die robuste Schneidetechnik für „schwere“ Silagen

So unterschiedlich die Lagerung und Beschaffenheit der Silage, so individuell sind unsere Lösungen für die Entnahmetechnik. Jedes unserer Produkte besticht durch die breit gefächerten Einsatzmöglichkeiten für die effektive Entnahme. Der Einsatz von Schneidzangen eignet sich besonders dort, wie z.B. bei nasen Silagen, wo schnell ein Gegendruck durch die Silage beim Schneiden aufgebaut werden kann. Somit bleibt die Lagerdichte der Silage erhalten und die Qualität der Silage bleibt top. Die ausgeklügelte Form des Schneidrahmens ermöglicht ein sauberes Schneiden selbst bei härtester Silage.

Schneidzange SZ front

Glatte und gärungsfreie Silowände



Schneidzange SZ heck

große Mengen im Heck entnehmen



Die ruhige und verschleißarme Arbeitsweise unserer Schneidzangen gewährleistet höchsten Arbeitskomfort bei zügiger Entnahme und minimale Bröckelverluste durch den geschlossenen Schneidrahmen und engen Zinkenabstand. Durch die stabile Konstruktion wird ein nahezu wartungsfreies Arbeiten möglich. Optional ist die Heckschneidzange auch mit einem Hubgerüst und Ballenabschieber lieferbar. Die Frontschneidzange ist in unterschiedlichen Breiten und Höhen erhältlich und kann an sämtliche Trägerfahrzeuge angebaut werden.

Fünf-Sterne-BvL-Qualität:

- ★ robuste und zuverlässige Technik
- ★ höchste Qualitäten an der Silage
- ★ für jeden Betrieb und jede Silage die optimale Entnahmetechnik
- ★ ausgereifte Konstruktion für ein leichtes, sauberes und effektives Entnehmen
- ★ höchste Qualität „Made in Germany“ (zertifiziert nach DIN ISO 9001)

Greifschaufeln

Für den universellen Einsatz

Die Greifschaufeln überzeugen durch ihre stabile und robuste Konstruktion – Verstärkungs- und Stabilitätsstreben garantieren eine **lange Lebensdauer**. Die BvL-Greifschaufeln eignen sich zur Entnahme am Silo, Aufnahme von Rund- und Quaderballen sowie allen Schüttgütern. Der Anbau an sämtliche Trägerfahrzeuge – an Schlepper mit Frontlader, an Hoflader, Radlader oder Teleskoplader ist möglich. Besonders und einzigartig ist die **große Beladetiefe** der BvL-Greifschaufeln. So lassen sich selbst bei kleinen Arbeitsbreiten große Volumen transportieren.



Greifschaufel GS

geringes Gewicht mit hoher Stabilität

Die Greifschaufel GS hat eine große Stabilität bei geringem Gewicht. Die Beladetiefe ist besonders groß, um große Mengen entnehmen und transportieren zu können. Die Greifschaufel GS eignet sich besonders für den Einsatz an Schlepper- Frontladersystemen.

Greifschaufel GS profi-S

robust mit großer Beladetiefe

Die Greifschaufel profi-S ist für den besonders anspruchsvollen Einsatz geeignet. Die Robustheit und Einfachheit im Aufbau zeichnen dieses Universalgerät aus. Die optimierte Zinkenform ermöglicht einen leichten Entnahmeprozess beim Entnehmen von Silage. Auch hier ist die Beladetiefe besonders groß.



MATERIALAUFNAHME

hohe Beladetiefe

Die BvL-Greifschaufeltechnik besteht durch eine hohe Aufnahmemenge. So können selbst bei kleinen Arbeitsbreiten große Mengen an Silage entnommen und transportiert werden. Neben der optimierten Greifzinkengeometrie sorgt vor allem die große Beladetiefe der Schaufel selbst für dieses Beladewunder. Die Greifzinken stehen im geöffneten Zustand nicht über die „Hardox“- Schürfkante der Schaufel hinaus und ermöglichen daher ein sauberes Aufnehmen von Schüttgütern bis an die Wand heran.







Siloblocksneider

Aktives Doppelmesser-Schneidsystem für einen unübertroffenen glatten Schnitt

Die schlagkräftige Entnahme der Silage spielt im landwirtschaftlichen Alltag zunehmend eine bedeutende Rolle. Denn zeitsparende Prozesse sind u.a. wichtige Faktoren, um im Markt wettbewerbsfähig zu bleiben. Darüber hinaus sind es qualitative Aspekte, die – neben quantitativen Vorteilen – für unsere BvL-Entnahmetechniken sprechen:

- Glatter und sauberer Anschnitt am Silo – kein Lufteintritt
- Erhaltung der Lagerdichte der Silage – weniger Nacherwärmung
- Hohe Schnittleistung
- Patentiertes Doppelmesser-Schneidsystem



*Weniger Nacherwärmung
– bessere Futterqualität*



Topstar und Megastar

Unsere Bestseller

Basis für die Arbeitsweise von Topstar und Megastar ist das jeweils patentierte und einzigartige Doppelmessersystem, welches einen leichten, glatten und sauberen Anschnitt ermöglicht. Durch diesen perfekten Anschnitt bleibt die Lagerdichte erhalten und es werden erhebliche Futterkosten gespart: es gelangt kein Sauerstoff ins Innere der Silage!

Die Blockschneidweise – die Silage wird als ganzer Block aus dem Silostock entnommen – zusammen mit der verstärkten Zinkenaufnahme und Rahmenkonstruktion machen die BvL-Siloblocksneider zum optimalen Gerät für die Befüllung von Mischwagen.

Der Blockschneider ist in zwei Ausführungen erhältlich: der Topstar als „Bestseller“ und für besonders hohe Ansprüche der Megastar als der „Profi-Blockschneider“.

SILOKATZE

sauber geschnitten – schnell verteilt

Alle Arten von Silage können mit der Silokatze innerhalb kurzer Zeit vom geschnittenen Block direkt in den Futtertrog verteilt werden. Die Silokatze liegt oben auf dem Schneidbügel auf. Durch die zwei Abtragekämme mit kräftigen Reißzinken kann die Verteilung wahlweise nach links oder rechts erfolgen.





**Topstar
und Megastar
gibt es auch
mit Huberüst!**

Schneidzange	Fassungsvermögen [m³]	Arbeitsbreite [mm]	Schnitthöhe max. [mm]	Gewicht [kg]	Kraftbedarf ca. [kW]	Antrieb	Serienmäßiger Anbaurahmen	
F 160 front	0,95	1600	700	470	44	schlepperseitig ein doppelwirkender Anschluss für Schneidvorgang	Euro-Norm	
F 180 front	1,30	1800	900	730	50		Euro-Norm	
F 180 H front	2,25	1800	1300	900	80		–	
H 180 heck	2,25	1800	1300	940	60	1x dw + 1x ew und Rücklauf/1x dw	–	
H 180 HA heck	2,25	1800	1300	1250	70		–	
Greifschaukel	Fassungsvermögen [m³]	Gesamtbreite [mm]	Gesamtlänge [mm]	Gesamthöhe [mm]	Gewicht [kg]	Kraftbedarf ca. [kW]	Hydraulischer Anschluß	Greifzinken
1800	0,90	1800	1200	1000	490	50	1x dw	5
2000	1,00	2000	1200	1000	520	60		5
2200	1,10	2200	1200	1000	550	70		6
profi-S 2000	1,40	2000	1205	1080	800	80	1x dw	6
profi-S 2250	1,60	2250	1205	1080	840	80		6
profi-S 2500	1,80	2500	1205	1080	900	80		7
Topstar	Fassungsvermögen [m³]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Gewicht [kg]	Kraftbedarf ca. [kW]	Blockmaße B x T x H [mm]	Entnahmehöhe * max. [mm]
110	1,65	2000	1250	1920	540	30	1850 x 800 x 1100	1600
145	2,15	2000	1250	2280	585	37	1850 x 800 x 1450	1950
170	2,55	2000	1250	2520	610	52	1850 x 800 x 1700	2200
195	2,95	2000	1300	2800	640	60	1850 x 800 x 1950	2450
Megastar	Fassungsvermögen [m³]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Gewicht [kg]	Leistungsbedarf, Hubkraft [t]	Blockmaße B x T x H [mm]	Entnahmehöhe * max. [mm]
1300	2,5	2050	1520	2250	880	3	1850 x 1050 x 1300	1800
1850	3,6	2050	1520	2800	920	4	1850 x 1050 x 1850	2350

* je nach Schleppertyp



Die beste Lösung für Ihren Stall – für größten Ertrag, hohe Tiergesundheit und optimale Bedingungen für Ihre Kühe: Für dieses Ziel steht der Name **Bernard van Lengerich** seit 1860. Bei uns bekommen Sie das, was Sie benötigen, um diese Ziele zu erreichen.

Wir arbeiten qualitäts – und wertbewusst. Langjährig erfahrene und erstklassig ausgebildete Mitarbeiter bieten Ihnen die Gewähr, mit **BvL** die beste Wahl zu treffen.



Bernard van Lengerich Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Grenzstraße 16 · D-48488 Emsbüren · E-Mail: info@bvl-group.de · www.bvl-group.de
Tel.: +49 5903/951-0 · Fax: +49 5903/951-34

SEIT 1860: MADE IN GERMANY

BvL-Fachhändler