



 **KRONE**  
THE POWER OF GREEN

## Ultima<sup>®</sup>

Rundballenpressen  
NonStop-Press-Wickel-Kombination



# Ultima®

Top – ohne Stopp



- Weltweit die erste vollautomatisierte NonStop Rundballen-Press-Wickel-Kombination für alle Erntegüter
- Pressen, wickeln und ablegen während der Fahrt
- Bis zu 50 % mehr Ballen pro Stunde
- Höchste Pressdichte durch Vorpresskammer
- Höchster Komfort, vollautomatische Arbeitsabläufe
- Störungsfreier Gutfluss und feste Ballen durch Traktor-Implement-Management-System (TIM): Die Presse regelt die Fahrgeschwindigkeit des Traktors
- Unabhängige Ölversorgung über Bordhydraulik
- Variabler Ballendurchmesser: 1,25 m - 1,50 m
- Vielseitig einsetzbar in Silage, Heu und Stroh
- Hydraulische Knickdeichsel für mehr Bodenfreiheit





**Das schafft:**

Die Ultima® presst Ballen für Ballen in Stroh, Heu und Silage – ohne anzuhalten. Mit Netz umwickelte Heu- und Strohballen werden durchgeladen und während der Fahrt abgelegt.

Pick-up	4
Schneidwerk	5
Vorpresskammer	6
Presskammer	7
Arbeitsablauf	8
Netzbindeeinrichtung	10
Folienwickleinrichtung	11
Bedienung	12
Wartungskomfort	14
Fahrwerk	15
Technische Daten	15

# Ultima®

## Überzeugend in Details

- Ungesteuerte Pick-up mit spiralförmig angeordneten Zinken
- Extra großer Schneidrotor mit 750 mm Durchmesser
- Hydraulische Messerschaltung
- Hydraulisch absenkbarer Förderkanalboden mit Messerkassette und Automatikfunktion
- Seitlich herausziehbare Messerkassette



### EasyFlow: schneller fahren – sauber ernten:

Mit einer Arbeitsbreite von 2,15 m nach DIN 11220, dem extrem belastbaren Rahmen und der hohen Drehzahl überzeugt die ungesteuerte Pick-up auch dann, wenn höchste Leistung gefordert wird. Die nachlaufenden Tasträder folgen allen Kurven, radieren nicht und schonen die Grasnarbe. Zuführschnecken führen das seitlich aufgenommene Erntegut zur Mitte.

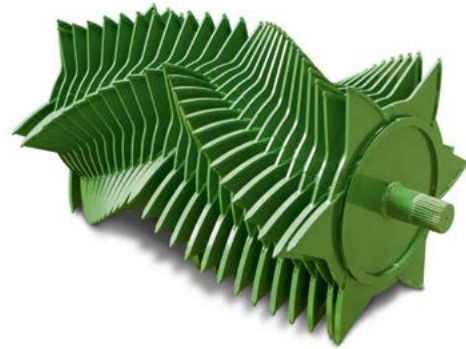
### Kontinuierliche Aufnahme:

Spiralförmig angeordnete Doppelzinken stehen für die kontinuierliche Aufnahme des Halmgutes. Der Rollenniederhalter ermöglicht den gleichmäßigen Gutfluss auch bei ungleichmäßig dicken Schwaden.



# Ohne Kompromisse

Die ungesteuerte Pick-up EasyFlow mit 5 spiralförmig angeordneten Zinkenreihen arbeitet schnell, nimmt sauber auf und läuft extrem ruhig. Der riesige Umfang des Schneidrotors erhöht das Fördervermögen. Technische Features wie die hydraulische Messerschaltung, der nach unten schwenkbare Förderkanalboden und die seitlich herausziehbare Messerkassette erleichtern die Arbeit mit und an der Maschine.



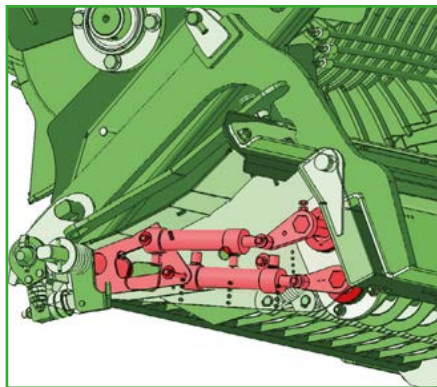
## Starker Rotor mit 750 mm Durchmesser:

Der mächtige Schneidrotor mit V-förmig angeordneten Zinken und breiten Förderauflagen aus verschleißfestem Hardoxstahl steht für einen hervorragenden Schnitt, einen kontinuierlichen Gutfluss und einer verdichtenden Befüllung der Vorkammer.



## Das Schubladenprinzip:

Die Messer sind in einer Kassette angeordnet. Zum Ein- und Ausbau der 26 Messer wird die Kassette hydraulisch abgesenkt und seitlich herausgezogen. Bequem erfolgt die Messerentnahme neben der Maschine.



## Das gibt Sicherheit:

Die Messereinzelsicherungen über Federn sorgen bei der Aufnahme von Fremdkörpern für eine störungsfreie Arbeit. Nach Durchlauf des Fremdkörpers schwenken die Messer in ihre Arbeitsposition zurück.

## Hydraulische Messerschaltung:

Die hydraulische Messergruppenschaltung für 0, 13, 13 und 26 Messer im Schneideinsatz bietet höchsten Komfort. Schnellstens lässt sich der Messerabstand von 42 oder 84 mm vom Traktorsitz aus einstellen.

## Störungsfrei arbeiten:

Bei Blockaden wird automatisch der Förderkanalboden mit seinen Messern hydraulisch nach unten geschwenkt. Der Querschnitt des Förderkanals vergrößert sich. Das Erntegut kann ungehindert durchfließen.

# Exklusiv von KRONE

## Rundballen im NonStop-Verfahren

- Pressen, Wickeln, Ablegen – alle Arbeitsgänge während der Fahrt
- Höchste Pressdichte mit Vorpress- und semivariabler Kammer
- Rasante Ballenübergabe auf den Wickeltisch
- Voll automatisierte Arbeitsabläufe
- Leistungsstarker, angepasster Folienwickler

i



### Die Vorpresskammer:

Die Vorpresskammer besteht aus einem oberen und einem unteren Förderband und hat die Aufgabe das aufgenommene Gut während der Netzbindung und Ballenübergabe trichterförmig zu sammeln und zu verdichten. Je nach Erntegut lässt sich die Press- oder Förderwirkung beeinflussen.

### Schnelle Übergabe:

Damit das Erntegut schnell und ungehindert in die semivariable Presskammer gelangen kann, wird das untere Förderband der Vorpresskammer und die vordere Starterwalze der Rundballen-Presskammer nach unten hin abgesenkt.



# Einzigartig, nur von KRONE

Die Ultima® ist weltweit die erste Press-Wickel-Kombination, die während der Netzbindung und Ballenübergabe weiterfahren und Erntegut aufnehmen kann. Die Vorpresskammer ermöglicht den NonStop-Einsatz. Die mit Netz umwickelten Ballen werden durchgeladen oder mit Folie umwickelt und während der Fahrt abgelegt. Die Leistung einer Ultima® erhöht sich im Vergleich zu anderen Rundballen-Press-Wickel-Verfahren um bis zu 50 %. Die semivariable Ballenkammer ermöglicht Ballendurchmesser von 1,25 m bis 1,50 m.



## Die Ballenübergabe:

Die Ballenübergabe aus der geöffneten Ballenkammer auf den Wickeltisch erfolgt sehr schnell per Schwerkraft.



## Mit semivariablem Ballenkammer:

Umsteckbare Bolzen an den teleskopierbaren Anschlaggestängen begrenzen den Schwenkweg der Spannschwinge und geben den in 5 cm Schritten einstellbaren Ballendurchmesser von 1,25 m bis 1,50 m vor.



## Starker Antrieb:

Die extra starken 1 1/2 Zoll großen Antriebsketten halten auch schwersten Belastungen stand. Federunterstützte Kettenspanner verringern den Wartungsaufwand und erhöhen die Lebensdauer der Ketten.

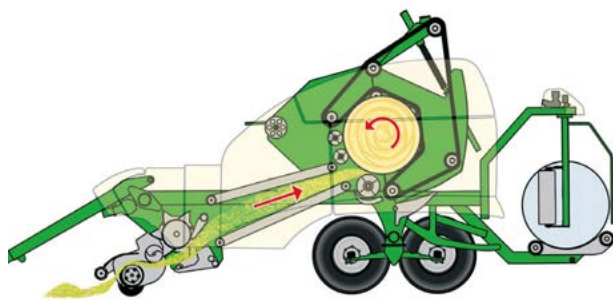


## NovoGrip:

Das griffige NovoGrip-System mit den robusten, endlos umlaufenden Gummigewebegurten und Metallstäben gewährleistet den Ballenantrieb unter allen Verhältnissen und steht für höchste Pressdichte.

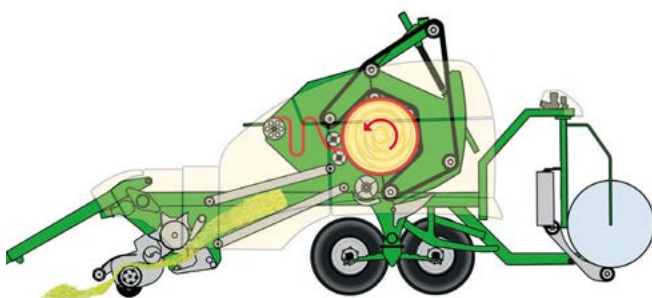


## Und so funktioniert es:



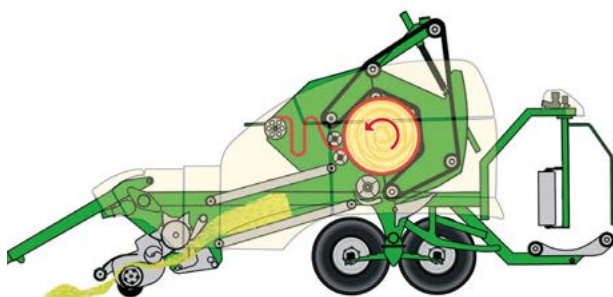
### Startphase:

Das Erntegut wird von der Pick-up aufgenommen und von den zueinander konisch eingestellten Förderbändern der Vorpresskammer an die leere Ballenkammer übergeben. Schicht um Schicht formt das NovoGrip-System der semivariablen Presskammer das Erntegut zu einem hochverdichteten runden Ballen. Der andere Ballen auf dem Wickeltisch wird bei Bedarf mit Folie umwickelt.



### Speicherphase:

Mit Vollendung der Pressphase in der Ballenkammer beginnt die Speicherphase in der Vorpresskammer. Für den störungsfreien Start der Netzbindung laufen die zueinander konisch gestellten Förderbänder für ein kurzes Stück entgegen der Fahrtrichtung und fördern das Futter in Richtung des Schneidrotors. Der Rotor beginnt das weiterhin aufgenommene Futter zu verdichten. Gleichzeitig verlässt der fertig umwickelte Ballen den Wickeltisch.



### Netzbindung:

Beim Lauf der Netzbindung wird das aufgenommene Erntegut vom Schneidrotor Richtung Ballenkammer gepresst und vorverdichtet. Je nach Erntegut senkt sich das untere Förderband ab und vergrößert das Volumen der Vorpresskammer.





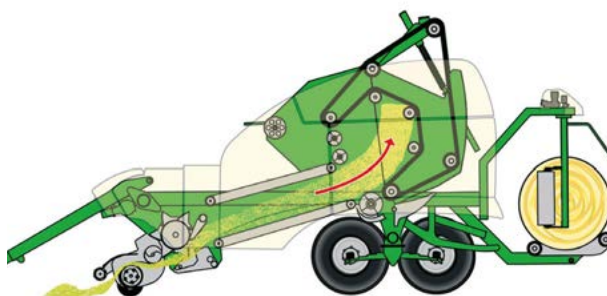
#### Ballenübergabe:

Nach Abschluss der Netzbindung wird der fertige Ballen an den Wickeltisch übergeben. Die Folienwicklung beginnt. Das während der Ballenübergabe aufgenommene Erntegut wird währenddessen weiter vom Schneidrotor in Richtung Ballenkammer verdichtet. Je nach Einstellung unterstützen die Förderbänder den Pressvorgang.



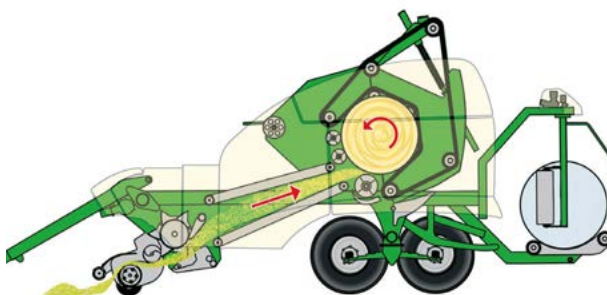
#### Entleerung der Vorpresskammer:

Die Entleerung der Vorpresskammer erfolgt bei geschlossener Ballenkammer. Die Starterwalze zwischen Vorpress- und Ballenkammer senkt sich ab und gibt den Weg für das vorgepresste Erntegut frei. Die Bänder transportieren das Gut in die Ballenkammer. Der Stabgurtförderer versetzt das Erntegut in eine Drehbewegung.



#### Entstehung eines neuen Rundballens:

Sobald das vorgepresste Futter an die Ballenkammer übergeben wird, schwenken das untere Förderband und die Starterwalze nach oben. Das Futter wird weiter über die Pick-up aufgenommen und über die Vorpresskammer an die Ballenkammer übergeben. In der Ballenkammer entsteht ein neuer Ballen. Der Ballen auf dem Wickeltisch wird zu Ende gewickelt.





# Erst Netz – dann Folie

Beides ist möglich

- Netzbindeeinrichtung mit automatischer Netzzufuhr
- Komfortable Beschickung der Netzbindeeinrichtung per Hebevorrichtung
- Leistungsstarker Folienwickler mit zwei Wickelarmen
- Beleuchtete Vorratsschränke für 3 Netz- und 18 Folienrollen



## Netzbindeeinrichtung:

Die Netzbindeeinrichtung arbeitet schnell und ist damit ideal für die Steuerung der Arbeitsabläufe zwischen Vorpresse- und Ballenkammer. Das Netz wird direkt über die Netzschiene und Zuführwalze in die Ballenkammer eingeschleust. LED-Leuchten erleichtern das Handling bei Dunkelheit.

## Einfach und durchdacht:

Die Beschickung der Netzbindeeinrichtung erfolgt über eine im Vorratsschrank positionierte und nach oben hin schwenkbare Hebevorrichtung mit Rollen. Im Vorratsschrank haben 3 Netzrollen mit bis zu 3.600 m Lauflänge Platz.



# Perfekt gewickelt – bestens in Form

Die Netzbinde- und die Folienwickel-  
einrichtung überzeugen in Aufbau und  
Funktion. Beide sind voll auf die Arbeitsweise  
und Leistung der Ultima® abgestimmt. Der Doppelwickler  
arbeitet schnell, so dass der Wickeltisch für nachfolgende  
Ballen früh zur Verfügung steht.



## Bestens geführt:

Der Wickeltisch der Ultima® hat große, seitliche Führungsrollen und eine tiefe Mulde. Damit haben die Ballen beim Wickeln oder Beschicken des Wickeltisches sehr viel Seitenführung – ideal für die Arbeit am Hang.



## Folienvorrat satt:

Drei großzügig ausgelegte Vorrats-  
schränke nehmen insgesamt 18 Folien-  
rollen (750 mm) auf. Die Schränke sind  
beleuchtet und bieten Schutz vor Staub  
und Nässe. Ausschwenkbare Folien-  
rollenhalter erleichtern die Bestückung  
der Vorratsschränke.



## Perfekt gewickelt:

Die hydraulischen Antriebe des Stab-  
kettenförderers und der Wickelarme  
sind voll aufeinander abgestimmt. Das  
Ergebnis: Beste Folienüberlappung.  
Bei Berührung des Sicherheitsbügels  
wird das Wickeln unterbrochen.



## Doppelt geht flotter:

Der doppelte Wickelarm für 750 mm  
breite Folienrollen arbeitet schnell. Die  
Überwachung des Wicklers erfolgt  
mit Hilfe von Sensoren. Bei Folien-  
ende oder -riss stellt das System  
automatisch auf Einfolienbetrieb um.



# Die Bedienung

Komfortabel und übersichtlich

- Leichte Handhabung
- CCI und ISOBUS – Ein Bedienterminal für alle
- Automatisch aufeinander abgestimmte Arbeitsabläufe
- Traktor-Implement-Management-System optional  
Die Ultima® regelt das Tempo des Traktors



## Volle Abstimmung:

Das optionale Tractor-Implement-Management-System (TIM) kann die Traktorfahrgeschwindigkeit über die Auslastung der Maschine regeln. Die Presse wird nicht

überfüttert. Es bleibt genügend Zeit, den Ballen in der Presskammer oft genug drehen zu lassen und damit hoch zu verdichten.

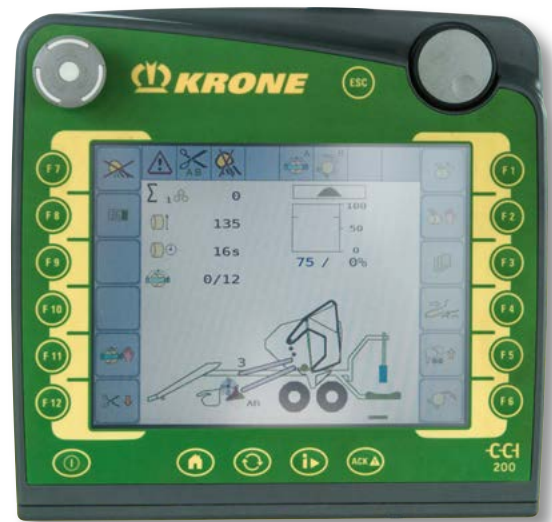


# Entspannt arbeiten

An langen Arbeitstage, oft bis tief in die Nacht hinein, muss der Bedienkomfort stimmen.

Über das Display des klar strukturierten CCI 200-Bedienterminals kann sich der Fahrer informieren und bei Bedarf sofort eingreifen.

Bei Verwendung des Tractor-Implement-Management-Systems (TIM) wird der Fahrer entlastet. Die Maschine regelt automatisch die Fahrgeschwindigkeit des Traktors.



## Ein Terminal für alle:

Das CCI200-Bedienterminals ermöglicht eine übergreifende Steuerung der Maschinen vieler Hersteller mit ISOBUS. Zur intuitiven Menüführung ist das Display mit hochwertigen Bedienelementen versehen. Stets wird der Fahrer akustisch und visuell informiert.

## Alles im Blick:

Die Ultima® ist serienmäßig mit einer Kamera und einem Monitor ausgestattet. So haben Sie stets auch den hinteren Teil der Maschine voll im Blick. Optional gibt es eine zusätzliche Kamera, die über das CCI-Bedienterminals angeschlossen werden kann.



## Mit Bordhydraulik:

Die Bordhydraulik mit Ölkühlung sorgt für eine immer gleichbleibende Beschickung der hydraulischen Verbraucher. Ein Schauglas am Tank zeigt den momentanen Ölstand an. Die Ölfilter werden per Software überwacht.

## Über Elektromagnetventile:

Der elektromagnetische arbeitende Ventilblock für die Folienwicklung, die Heckklappe, die schwenkbare Starterwalze und das untere Förderband, sind übersichtlich angeordnet und lassen sich auch von Hand bedienen.

## Die Bordelektronik:

Der Jobrechner mit Komfort Bordelektronik ist Grundausstattung. Mit ihm kann die Ultima® über das ISOBUS-fähige Traktorterminals bzw. das CCI200-Terminals bedient werden.



# Ultima®

An alles gedacht

- Beste Zugänglichkeit
- Automatische, zentrale Schmieranlagen für Öl und Fett
- Hydraulische Knickdeichsel für mehr Bodenfreiheit
- Nachlaufgelenkte, gefederte Tandemachse mit bis zu 60 km/h
- Sicherheit durch LED-Beleuchtung



### Automatische Kettenschmierung:

Die Kettenschmierung mit großem Vorratsbehälter und Exzenterpumpe verringert den Wartungsaufwand. Die für die Schmierung benötigte Ölmenge lässt sich für jede Kette einzeln einstellen.

### Zentrale Schmieranlage:

Mit der serienmäßig automatischen, zentralen Schmieranlage werden alle Schmierpunkte kontinuierlich mit Fett versorgt. Das erhöht den Wartungskomfort, die Lebensdauer und die Haltbarkeit.

### LED-Leuchten:

LED-Rück- und -Positionsleuchten geben Sicherheit im Straßenverkehr. Leistungsstarke LED-Arbeitsbeleuchtung für die Netzbindung, die Folienwickleinrichtung und die Vorratskästen erleichtern die Arbeit bei Nacht.





#### Ruhiges Fahrverhalten:

Das nachlaufgelenkte Boogie-Aggregat mit Parabelfedern hat große Pendelwege bei gleichmäßiger Lastverteilung und ist für 60 km/h zugelassen. Die großvolumige Bereifung 620/40 R 22.5 gehört zur Grundausstattung.

#### Viel Bodenfreiheit:

Die serienmäßig hydraulische Knickdeichsel bietet viel Bodenfreiheit. Die Untenanhängung und die Kugelkopfkupplung K 80 gewährleisten höchsten Fahrkomfort bei geringstem Verschleiß.

#### Hydraulischer Stützfuß:

Der serienmäßig, hydraulisch höhenverstellbare Stützfuß spart Zeit und erleichtert das An- und Abkoppeln der Presse. Mit einer KRONE Ultima® erwerben Sie ein Höchstmaß an Komfort und Sicherheit.

## Technische Daten

Ultima® CF 155 XC		
Ballenmaß Ø x Breite	ca. mm	1.250 - 1.500 x 1.200
Länge	ca. mm	9.000
Breite	ca. mm	2.995
Höhe	ca. mm	3.900
Gewicht	ca. kg	11.400
Ungesteuerte Pick-up Aufnahmebreite (DIN 11220)	ca. mm	2.150
Anzahl der Zinkenreihen		5
Schneidrotor mit 26 Messern		Serie
Kürzester Messerabstand	ca. mm	42
Hydraulische Messerschaltung für 0, 13, 13, 26 Messer im Schneideinsatz		Serie
Bereifung der Tandemachse mit Nachlauflenkung		620/40 R 22.5
Leistungsbedarf	ab ca. KW/PS	105/143
Stromversorgung		12 Volt
Zapfwellendrehzahl	U/min	540
Hydraulikanschlüsse		2 x EW/1 x DW

Alle Abbildungen, Maße und Gewichte entsprechen nicht unbedingt der Serienausrüstung und sind unverbindlich.

# KRONE Online



Entdecken Sie die ganze Welt von KRONE unter [www.krone.de](http://www.krone.de). Auf vielen Seiten präsentieren wir Ihnen Zahlen, Fakten und Neuheiten und bieten darüber hinaus eine ganze Reihe von Serviceleistungen. Surfen Sie los und entdecken Sie wie vielseitig KRONE sich im Netz darstellt.



## Aktuelles

Hier finden Sie die aktuellsten Meldungen rund um das Thema KRONE. Von der Produktvorstellung bis zur Messerückschau. Hier sind Sie am Puls unserer Zeit.



## Produkte

Informieren Sie sich umfassend über unser gesamtes Produktprogramm. Alles, was Sie dazu benötigen, vom Video bis zur Bedienungsanleitung, finden Sie kompakt unter dieser Rubrik.



## Vertrieb

Ob Sie den KRONE Importeur in Japan suchen, oder den Händler in Ihrer Umgebung. Hier finden Sie Ihren KRONE Partner, der Ihnen in allen Belangen gerne weiterhilft.



## Jobs

Sie interessieren sich für eine Tätigkeit bei KRONE? Sowohl im Landmaschinenwerk, als auch in der Nutzfahrzeugfertigung sucht KRONE oft tüchtige und motivierte Mitarbeiter, ein Blick lohnt sich immer.



## Mediathek

Die KRONE „Datenbank“, Tausende von Dokumenten, Bildern, Testberichten und, und, und... finden sich in der KRONE Mediathek. Hier entdecken Sie auch sehr detaillierte Informationen zu den KRONE Produkten, die Sie interessieren.



## Termine

Sie wollen KRONE live erleben? Finden Sie hier alle Termine, an denen wir KRONE Technik auf Messen oder im Einsatz zeigen, denn nichts überzeugt mehr als der eigene Praxiseindruck.



## Service

Hier finden Sie alles, vom Ansprechpartner im Werk bis zur Finanzierung Ihrer KRONE Maschine. Und auch unsere vielfältigen Schulungsmodule für Techniker und Anwender finden Sie hier im Überblick.



## Download

Sie suchen einen KRONE Kalender für Ihren Desktop oder ein tolles Einsatzbild für eine Präsentation? Im KRONE Downloadbereich finden Sie viele nützliche Dinge, die Sie zur Gestaltung der verschiedensten Projekte einsetzen können.



## Gebrauchtmaschinen

KRONE hat oft günstige Vorfür- oder Ausstellungsgeräte im Angebot. Finden Sie hier Ihre KRONE Maschine und stimmen sich mit Ihrem KRONE Vertriebspartner vor Ort über die Details eines eventuellen Kaufes ab.



## Ersatzteile

24/7...Finden Sie an sieben Tagen in der Woche und zwar 24 Stunden lang Ihr KRONE Ersatzteil, online und ohne Wartezeiten. Das KRONE Agroparts-Portal bietet alle Ersatzteile mit Artikelnummer und genauer Bezeichnung. Per E-Mail können Sie sofort bei Ihrem KRONE Vertriebspartner bestellen.



## Shop

Sie suchen ein Geschenk oder sind Sammler landtechnischer Modelle? Dann lohnt sich in jedem Fall ein virtueller Rundgang durch unseren KRONE Shop. Auch hier können Sie bequem online bestellen, und das ebenfalls zu jeder Tageszeit.

Ihr KRONE Vertriebspartner

## Maschinenfabrik Bernard KRONE GmbH

Heinrich-Krone-Straße 10  
D-48480 Spelle

Telefon: +49 (0) 5977.935-0  
Telefax: +49 (0) 5977.935-339

[info.idm@krone.de](mailto:info.idm@krone.de)  
[www.krone.de](http://www.krone.de)