



THE POWER OF GREEN

Fortima

Rundballenpresse



www.krone.de



Fortima

Rundballenpresse



- Die konstante Ballenkammer für Ballen mit 1,25 m oder 1,55 m Durchmesser
- Die variable Ballenkammer für Ballen von 1,00 m bis 1,50 m oder 1,00 m bis 1,80 m Durchmesser
- Der Stabkettenförderer für extreme Verhältnisse
- Die ungesteuerte Pick-up EasyFlow für mehr Leistung und weniger Verschleiß
- Das schaltbare Schneidwerk MultiCut mit 17 Messern
- Garnbindung mit vier Fäden
- Die bewährte Netzbindung für noch mehr Durchsatz





Fortima: Intelligente Kombination aus bewährter Technik und Innovation.

Pick-up EasyFlow	4
MultiCut	8
Stabkettenförderer	12
Festkammer	14
Variable Ballenkammer	16
Garnbindung	22
Netzbindung	24
Bedienung	26
Wartung	28
Fahrwerk	30
Technische Daten	33



EasyFlow

Die Pick-up ohne Kurvenbahn

- Mehr Leistung durch saubere Aufnahme
- Ruhiger Lauf
- Minimaler Verschleiß – Weniger Wartung



Ideal in großen Schwaden:

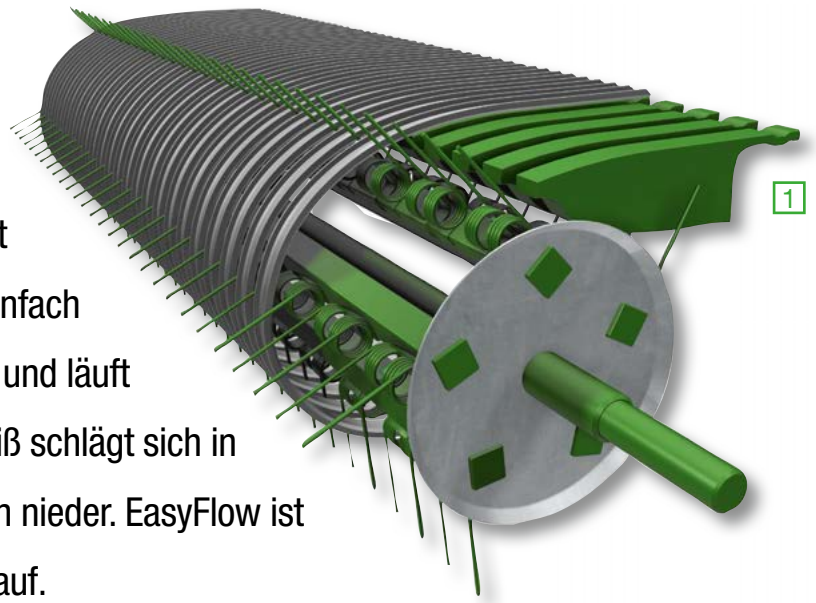
Die KRONE Pick-up EasyFlow mit ihren seitlich gelagerten Zuführschnecken hat mit 2,05m nach DIN 11220 eine

große Arbeitsbreite. Damit ist auch in Ecken und Kurven eine saubere Aufnahme gewährleistet.



Niedriger Verschleiß bei optimaler Aufnahme

Mit EasyFlow bietet KRONE eine ungesteuerte Pick-up an, die ohne Kurvenbahnsteuerung auskommt. Die Vorteile liegen auf der Hand: EasyFlow ist im Vergleich zu gesteuerten Systemen einfach aufgebaut, hat weniger bewegliche Teile und läuft sehr ruhig. Der damit geringere Verschleiß schlägt sich in niedrigeren Wartungs- und Servicekosten nieder. EasyFlow ist stark in der Leistung und nimmt sauber auf.



1. EasyFlow:

Der Clou dieser Pick-up ist die besondere Gestaltung der verzinkten Abstreifer. Sie sorgen für einen kontinuierlichen Gutfluss beim Abtauchen der Zinken. Die Kurvenbahn-Steuerung der Zinken wird damit hinfällig.

2. Rollenniederhalter:

Der Rollenniederhalter verhindert das Aufschieben von Futter bei ungleichmäßig dicken Schwaden. Das sorgt für konstant hohe Leistung bei höchster Aufnahmekapazität und Kontinuität beim Gutfluss.

3. Große Schnecken:

Sie führen das seitlich aufgenommene Erntegut zur Mitte und sorgen für den störungsfreien Fluss von der breiteren Pick-up zur schmaleren Ballenkammer.

4. Enger Zinkenabstand:

Mit fünf Zinkenreihen und einem Zinkenabstand von nur 55 mm nimmt EasyFlow auch kurzes Erntegut sauber auf. Die verzinkten Abstreifbleche stehen für eine lange Haltbarkeit.



Schnelle werkzeuglose Höhenverstellung:

Die Höhenverstellung erfolgt schnell und einfach über Lochschienen an den Tasträdern. Dank der Luftbereifung läuft die Pick-up sehr ruhig.

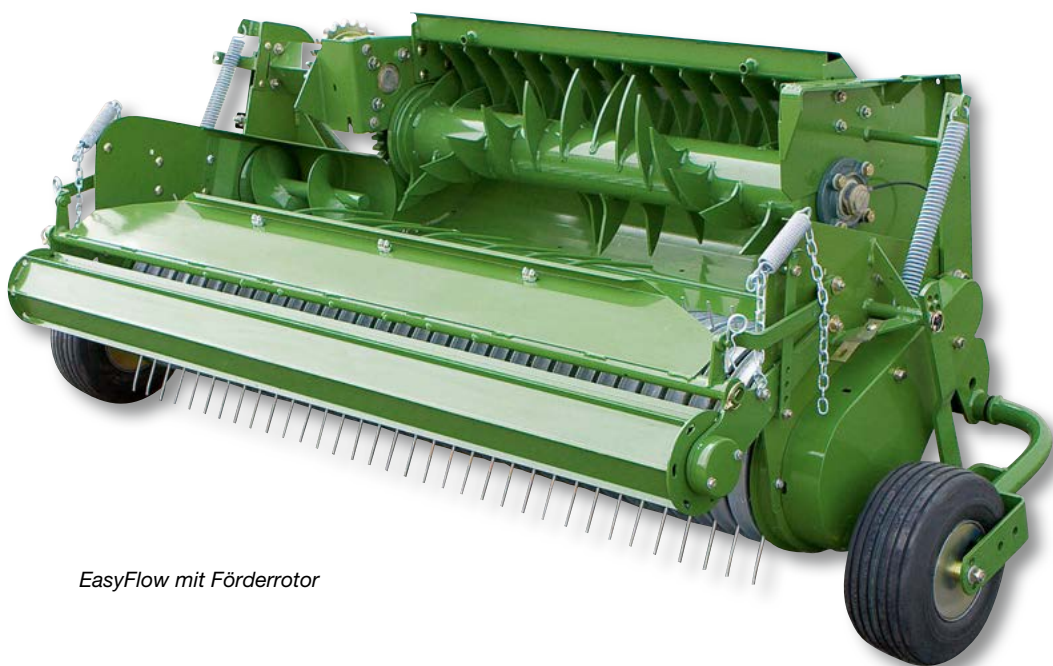
Für beste Arbeit ohne Tasträder:

Leicht lässt sich die Pick-up in der Höhe arretieren. Diese Einstellung wird vielfach bei tiefen Fahrspuren und extremen Unebenheiten im Stroh bevorzugt.



Bester Gutfluss durch optimierte Bauweise

Die Pick-up EasyFlow mit Förder- oder Schneidrotor bildet eine kompakte Einheit. Der vergrößerte Einzugsspalt und die unmittelbare Lage des Förder- oder Schneidrotors hinter der Pick-up, steigern die Aufnahmeleistung und gewährleisten einen kontinuierlichen Gutfluss – auch bei kurzem Erntegut.



EasyFlow mit Förderrotor

Kontinuierliche Gutzufuhr:

Ohne Schneidwerk ist die Fortima serienmäßig mit einem Förderrotor ausgerüstet. Das steigert die Leistung.

Optimaler Schutz gegen Fremdkörper:

Der Antrieb der Pick-up erfolgt über den automatisch gespannten Kettenantrieb. Die Scherbolzenkupplung dient als Überlastungssicherung.



MultiCut

Das messerscharfe Konzept

- Top-Schnittqualität durch Zwangsschnitt
- 64 mm Schnittlänge bei maximal 17 Messern
- Schnelle Schnittlängeneinstellung über die zentrale Messerschaltung



Perfekt im Schnitt:

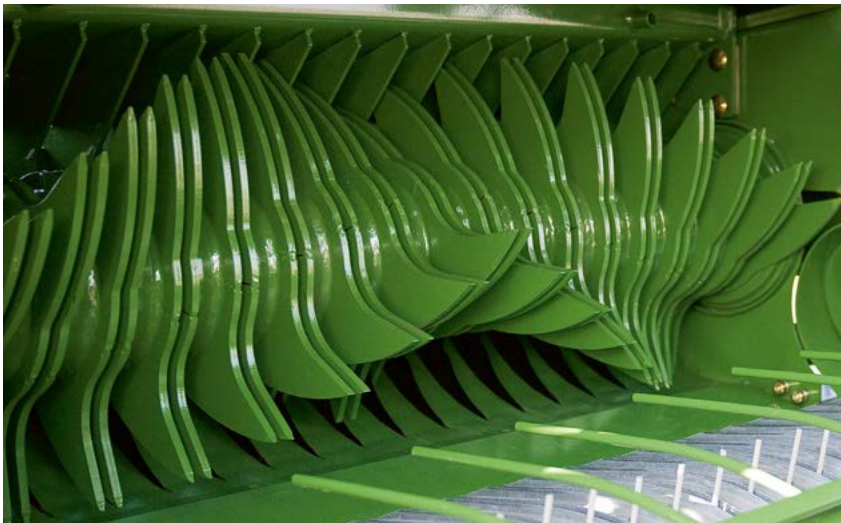
Mit maximal 17 Messern und einem minimalen Messerabstand von 64 mm lassen sich die Ballen leicht auflösen

und verteilen. Die Messer sind in einer Reihe angeordnet. Das ergibt eine hervorragende Schnittqualität.



Schnittqualität vom Feinsten!

Das KRONE-Rotationsschneidwerk MultiCut macht es möglich. Mit maximal 17 Messern erzeugen Sie einen Kurzschnitt, der sich schnell bezahlt macht. Sie erhöhen die Pressdichte, steigern die Silagequalität und sorgen für ein leichteres und schnelleres Auflösen des Ballens auf dem Futtergang. Kurz geschnittenes Stroh hat eine erwiesenermaßen bessere Saugkraft, lässt sich besser verteilen und entsorgen.



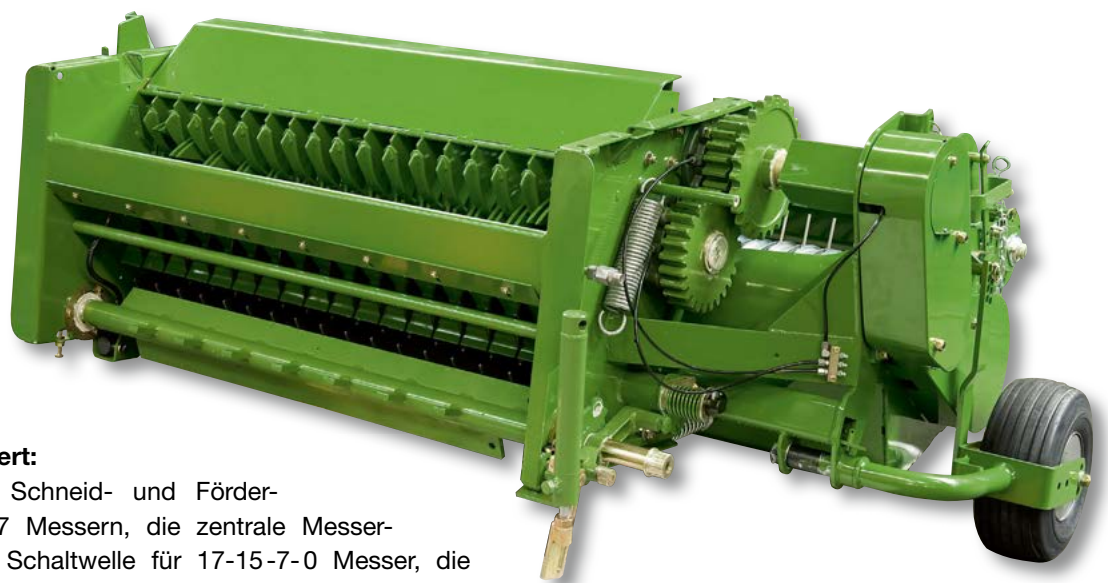
Starker Rotor – starker Schnitt:

Mit einem Durchmesser von 415 mm hat der Schneid- und Förderrotor ein besonders hohes „Schluckvermögen“. Kontinuierlich ziehen die V-förmig angeordneten Doppelzinken das Erntegut durch die Messer. Kraftspitzen werden abgebaut, da nacheinander geschnitten wird.



Der zieht durch:

Der Antrieb der Schneid- und Förderrotoren erfolgt über groß dimensionierte Stirnräder und hält somit höchsten Belastungen stand. Er ist formschlüssig und arbeitet auch bei ungleichmäßig geformten Schwaden zuverlässig.



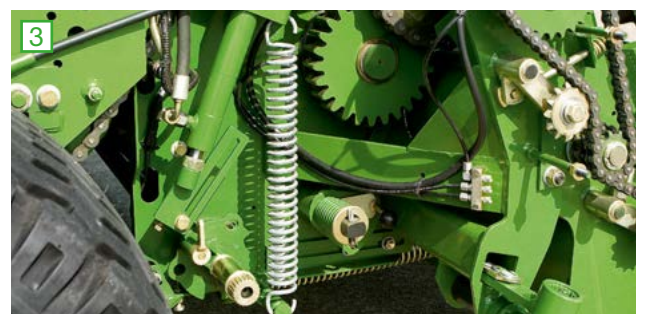
Genial konstruiert:

Das komplette Schneid- und Förderaggregat mit 17 Messern, die zentrale Messerschaltung über Schaltwelle für 17-15-7-0 Messer, die hydraulische Messer-Null-Schaltung zur Beseitigung von Futterstaus und der leistungsstarke Stirnradantrieb sind bis ins Detail durchdacht.



1. Mit einem Dreh:

Die KRONE Messerschaltung für 17-15-7-0 Messer im Schneideinsatz. Schnell und leicht lässt sich die gewünschte Anzahl der Messer über eine Schaltwelle in den Kanal schwenken. Mit Veränderung des Messerabstandes im Schneideinsatz variieren Sie die Schnittlänge bis zu 64 mm. In der Null-Stellung sind alle Messer ausgeschwenkt – einfacher geht es nicht.





2. Der KRONE Zwangsschnitt:

Kontinuierlich ziehen die Rotor-Doppelzinken das Erntegut durch die Messerreihe. Da der Abstand zwischen Messer und Doppelzinken äußerst gering ist, kann das Gut nicht entweichen. Der Schnitt ist sauber und exakt.

3. Voll abgesichert:

Die automatische Fremdkörpersicherung „Non-Stop“ und die hydraulische Messer-Null-Schaltung gehören zur Serienausstattung. Sie dient zur Beseitigung von Futterstaus im Förderkanal.

4. Zentrale Messerverriegelung:

Für den Messerausbau werden die über eine Welle abgesicherten Messer entriegelt. Die Welle lässt sich um 90 Grad drehen. Die Messer werden nach oben hin entnommen, schnell und bequem.

5. KRONE Reversiereinrichtung:

Der Schneidrotor der Fortima lässt sich bei Verstopfung manuell oder als Option über eine Klinke hydraulisch zurückdrehen.



Bequem:

Zum Schärfen oder Austausch werden die entriegelten Messer nach oben hin herausgezogen. Sie benötigen kein Werkzeug.



Leicht im Schnitt:

Die Fortima-Messer schneiden über die gesamte Länge. Der ziehende Schnitt verringert den Leistungsbedarf. Der Wellenschliff sorgt für die gleichbleibende Schärfe über einen langen Zeitraum.





Stabkettenförderer

Pressen mit Griff

- Hohe Pressdichte
- Sicherer Ballenantrieb
- Weniger Bröckelverluste
- Geringer Leistungsbedarf



Umlenkrolle mit Stabkettenförderer (Fortima mit variabler Ballenkammer)

Lange Lebensdauer und hohe Pressdichte:

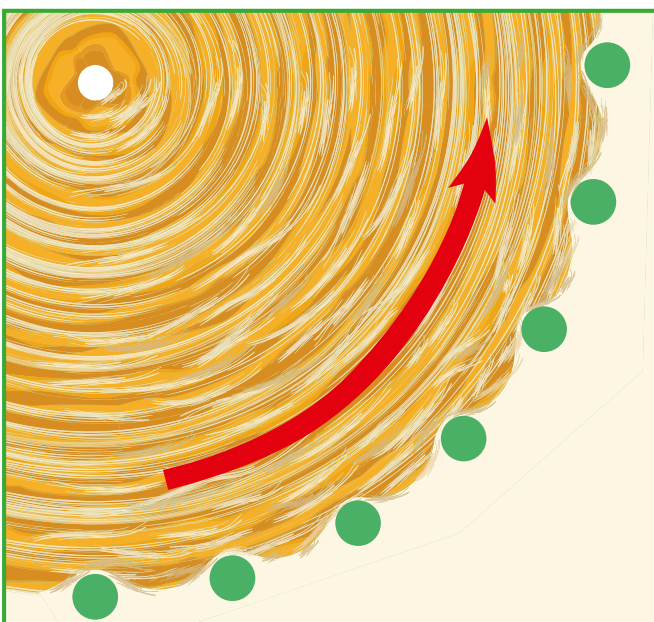
Aufgrund der besseren Lastverteilung auf mehrere Kettenglieder und einer geringeren Abwinkelung bei größeren Umlenk- und Antriebsrollen haben die Stabkettenförderer wenig Verschleiß, sind hoch belastbar und laufen extrem ruhig. Die Kettenglieder lassen sich bei Bedarf einfach austauschen.

Das griffige System für Stroh, Heu und Silage

Rundballenpressen werden weltweit vielseitig eingesetzt und müssen deshalb für die unterschiedlichsten Einsatzbedingungen in Stroh, Heu oder Anweilsilage voll funktionstauglich sein. Der KRONE Stabkettenförderer arbeitet in all diesen Verhältnissen zuverlässig und erfüllt so die Anforderungen aus der Praxis. Mit dem Stabkettenförderer sind Sie auf der sicheren Seite. Denn der Stabkettenförderer geht mit dem Erntegut schonend um und sorgt mit seinem Verzahnungseffekt für einen sicheren Antrieb des Ballens bei höchster Pressdichte.



Fortima F 1250





Mit Festkammer

Fortima F 1250, F 1250 MC, F 1600, F 1600 MC

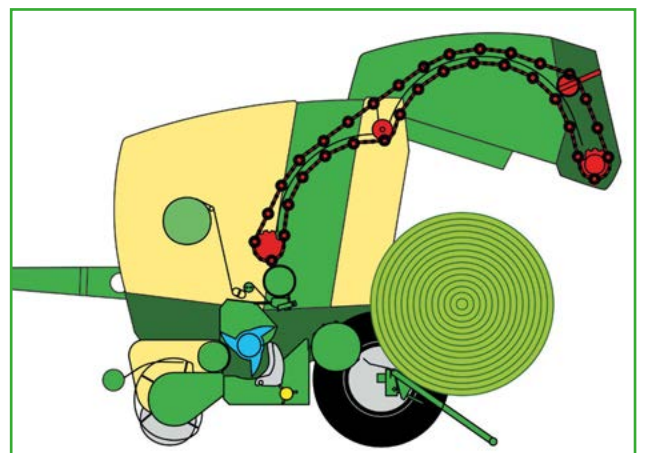
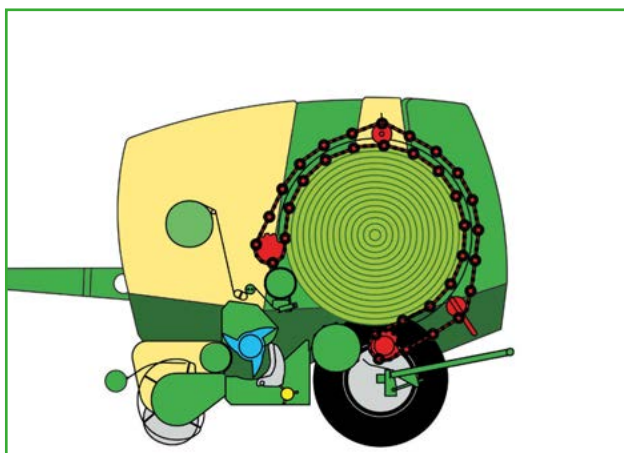
- Fortima F 1250: Ballendurchmesser 1,25 m x 1,20 m
Fortima F 1600: Ballendurchmesser 1,55 m x 1,20 m
- Geschlossene Ballenkammer mit endlos umlaufendem, extra starkem Stabkettenelevator
- Feste, formstabile Ballen bei geringem Leistungsbedarf



Das KRONE Festkammerprinzip:

Schicht um Schicht formt der Stabkettenelevator das von der Pick-up aufgenommene Gut in der Ballenkammer zu festen, formstabilen Ballen. Ein großer Pluspunkt des Stabkettenelevators ist seine hervorragende Fördereigenschaft. Das in der Kammer aufgenommene

Gut beginnt früher zu drehen. Der Ballen formt sich schneller. Und der Ballenkern wird fester. Der Ballen hat eine höhere Dichte und damit mehr Gewicht – Argumente die für die Gewinnung von Qualitätssilage, aber auch für spätere Transporte zählen.



Erfolgreich pressen:

Nutzen Sie den Vorsprung mit den Festkammer-Rundballenpressen Fortima F 1250 und F 1600 mit und ohne MultiCut-Schneidwerk. Mit der ungesteuerten Pick-up, dem Stabelevator mit extra starken Ketten und der hohen Pressdichte, dem übersichtlichen Aufbau, höchster Haltbarkeit und Wartungsfreundlichkeit überzeugen diese Pressen und machen sich schnell bezahlt.



Mit geschlossener Ballenkammer:

Das KRONE Konzept mit der völlig geschlossenen Ballenkammer und dem Stabketten-elevator hat sich über viele Jahrzehnte weltweit unter unterschiedlichsten Einsatzbedingungen hervorragend bewährt.



Voll unter Spannung:

Zur Verlängerung des Nachspannintervalls und der Lebensdauer wird die Vorspannung des Stabketten-elevators durch eine einstellbare Spannvorrichtung konstant gehalten.



Einfach praktisch:

Die Fortima Festkammerpresse von KRONE ist einfach aufgebaut und hat nur wenige Antriebsketten. Das senkt den Leistungsbedarf, erleichtert die Service- und Wartungsarbeiten und erhöht die Zuverlässigkeit.



MiniStop: Mehr Ballen – mehr Profit

Der Ballenauswerfer befördert nicht nur den Ballen aus dem Schwenkbereich der Heckklappe, sondern dient auch als Auffangmulde. Ihr Nutzen: Sie können bereits weiterarbeiten, während die Heckklappe schließt.

Mit variabler Kammer

Fortima V 1500, V 1500 MC, V 1800, V 1800 MC

- Variabler Ballendurchmesser von 1,00 m bis 1,50 m oder 1,00 m bis 1,80 m
- Zwei getrennt umlaufende Stabkettenförderer für extreme Verhältnisse
- Robuster Aufbau für den Einsatz in schwerem Futter

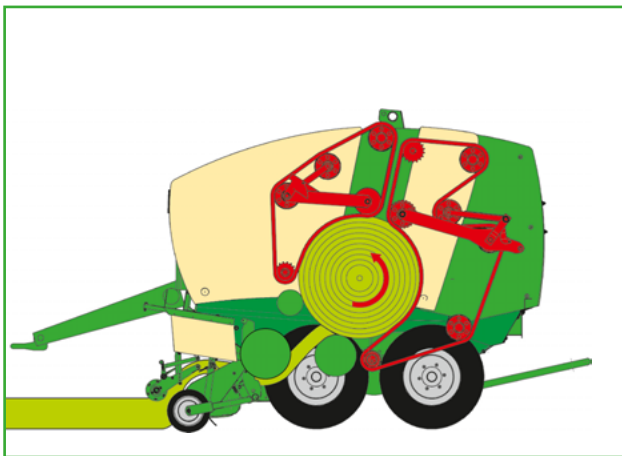


Mit vereinten Kräften:

Die Fortima hat zwei Stabkettenförderer. Die Aufteilung in einen vorderen und hinteren Stabkettenförderer bewirkt eine hohe Pressdichte und perfekt geformte Ballen.

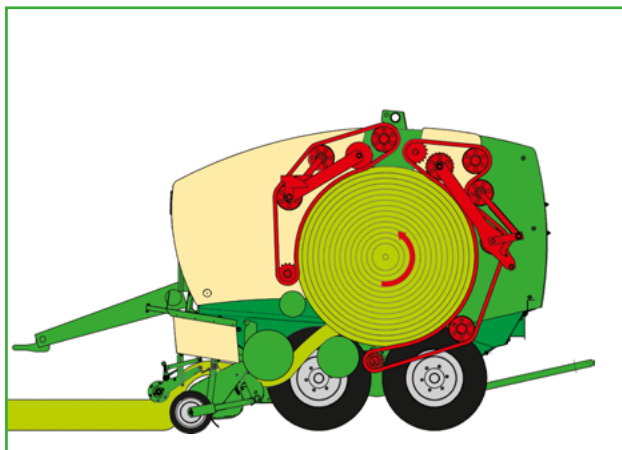
Ballen mit bis zu 1,80 m Durchmesser

Mit den variablen Rundballenpressen Fortima V 1500 und V 1800 erfüllen Sie alle Anforderungen. Mit nur einer Maschine können Sie Ballen von 1,00 m bis 1,50 m bzw. 1,00 m bis 1,80 m Durchmesser pressen. Die kleineren Ballen werden in Grassilage, die größeren in Heu und Stroh bevorzugt.



Verblüffend einfach – einfach verblüffend:

Schicht um Schicht formen die beiden Stabkettenförderer-Segmente von Anfang an das von der Pick-up aufgenommene Gut zu festen und formstabilen Rundballen. Die hervorragende Fördereigenschaft der Stäbe sichert den Antrieb des Ballens in jeder Phase. Der einstellbare Pressdruck wird hydraulisch über die vorderen und hinteren Spannarme vorgegeben. Hat der Ballen den eingestellten Durchmesser erreicht, so wird dieser mit Netz oder Garn umwickelt. Anschließend wird die Heckklappe geöffnet und der Ballen verlässt die Kammer.



Variable Presstechnik

Durchdacht bis ins Detail

- Stufenlos regulierbare Pressdichte
- Schneller und sicherer Ballenstart durch zusätzliche Spiralwalze
- Optionaler Ballenauswerfer, aktiver Ballenausstoß über Zugstangen



Perfekt gelöst:

Nur wenige Antriebsketten für die Rundballenpresse Fortima – das senkt den Leistungsbedarf und erhöht die Zuverlässigkeit der Maschinen.

Sicherer Ballenstart:

Die Fortima verfügt nicht nur über eine leistenbesetzte Starterwalze, sondern zusätzlich über eine Spiralwalze mit Abstreifer. Das sichert den schnellen Ballenstart und optimiert den Pressvorgang.



Kompetenz in Technik und Erfahrung

Mit einer Fortima kaufen Sie jahrzehntelange Erfahrung und Kompetenz im Pressenbau. Denn KRONE kennt die Anforderungen aus der Praxis. KRONE Rundballenpressen arbeiten weltweit und haben sich in den unterschiedlichsten Einsatzverhältnissen bestens bewährt. Neben der hohen Pressdichte sind KRONE Pressen äußerst robust und übersichtlich, bieten eine perfekte Ausstattung und zeichnen sich durch hohen Bedienungskomfort aus.



Perfekte Übersicht:

Für die Bewertung einer Rundballenpresse ist nicht nur deren Funktion, sondern auch der Aufbau ein wichtiges Kriterium. Die Fortima ist übersichtlich aufgebaut, entscheidend für minimale Service und Wartungskosten.



Anpassung der Pressdichte:

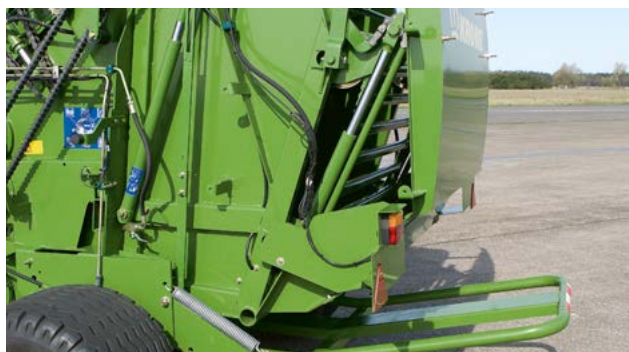
Bei variabler Ballenkammer ist die gewünschte Pressdichte über zwei Hydraulikzylinder stufenlos verstellbar. Der gewünschte Pressdruck wird an einem Regelventil mit Manometer eingestellt.

Volle Leistung:

Das Haupteingangsgetriebe (540 U/min) liegt mittig. Beidseitige Antriebe stehen für kurze Übertragungswege und bieten eine optimale Leistungsverteilung auf die Pick-up, den Förder- oder Schneidrotor und die Stabkettenförderer.

Feste und formstabile Ballen:

Zwei Hydraulikzylinder, links und rechts an der Heckklappe positioniert, sorgen bei der variablen Fortima für den vollen Pressdruck im hinteren Bereich der Presskammer.





Kleine Ballen:

Sie werden hauptsächlich für die Bereitung von Rundballensilage benötigt. Sie lassen sich leichter auflösen, leichter umsetzen und schneller verfüttern. Mit Ballendurchmessern zwischen 1,00 m und 1,30 m eignen sich die Ballen hervorragend für viele handelsübliche Folienwickler.



Eine für Alles

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten und eine hohe Auslastung tragen zur Wirtschaftlichkeit von Rundballenpressen bei. Eine Fortima V 1500 oder eine Fortima V 1800 überzeugt nicht nur unter schwierigen Einsatzbedingungen mit hoher Pressdichte und Arbeitsqualität, sondern auch durch typische KRONE Merkmale, wie der ungesteuerten Pick-up EasyFlow und dem optionalen Ballenauswerfer mit Zwangsauswurf.



Garantierter Ballenauswurf:

Der optionale Ballenauswerfer ist bei der Fortima mit variabler Ballenkammer über Zugstangen mit der Heckklappe verbunden. Mit Aushub der Heckklappe wird der Auswerfer gekippt. Der Ballen rollt aus dem Schwenkbereich der Heckklappe. Ein Zurücksetzen nach dem Bindevorgang ist überflüssig.



Große Ballen:

Sie werden vielfach in Stroh und Heu bevorzugt. Im Vergleich zu kleineren Ballen erhöhen Sie mit zunehmendem Ballendurchmesser die Schlagkraft, sparen Bindemittel und haben weniger Verlade- und Räumungskosten.



Vierfach-Garnbindung

Schnell und fest

- Kürzeste Bindezeiten – Schneller als Doppelgarnbindungen
- Mehr Ballen pro Stunde
- Einsparung von Dieselkraftstoff – Geringere Arbeitskosten



Platz satt:

Bis zu 11 Garnrollen können in den großen Vorratskasten eingelegt werden. Stege geben den Garnrollen seitlichen Halt und sorgen für ein störungsfreies Abwickeln der Fäden.



Komfortabel:

Der Start der Garnbindung wird über einen Elektromotor ausgelöst. Der Motor spannt den Antriebsriemen, der die Gummirolle für den Garneinzug in Bewegung setzt.



Mit vier Fäden gleichzeitig binden – vierfach gut

Die Vierfach-Garnbindung von KRONE überzeugt im Vergleich zur herkömmlichen Doppel-Garnbindung durch deutlich kürzere Bindezeiten. Die starke Überlappung der Fäden auf der Ballenoberfläche und die Mehrfachwicklung im Randbereich sorgen für formstabile Ballen und höchste Pressleistung. Gesteuert wird die Vierfach-Garnbindung von der Bordelektronik Komfort.



Ideale Garnführung:

Die Stufenscheibe bestimmt die Anzahl der Garnumwickelungen. Zwei Führungsschlitten sorgen für die gleichmäßige Querverteilung der vier Fäden über die komplette Kammerbreite. Beim Starten des Wickelvorganges werden

die Fäden von der Gummi- und der Andrückwalze in die Presskammer befördert und anschließend vom rotierenden Ballen aufgenommen.



Ballen in Topform:

Von vier Fäden (1-4) werden die Ballen mehrfach umwickelt. Je nach Einstellung kann im Randbereich des Ballens mit mehr oder weniger Umwickelungen gearbeitet werden.

Die Vierfach-Bindung sorgt für stabile Ballen. Auch nach mehrmaligem Umsetzen bleiben Sie in Form.

Die Netzbindung

Perfekt gewickelt – bestens in Form

- Kurze Wickelzeiten – mehr Ballen pro Stunde
- Schnelles und leichtes Auflösen der Ballen im Stall
- Sichere Netzannahme und kurze Wege



Formstabile Ballen:

Mit der einstellbaren Netzbremse werden die Ballen stramm umwickelt und bleiben auch nach dem Transport in Form.

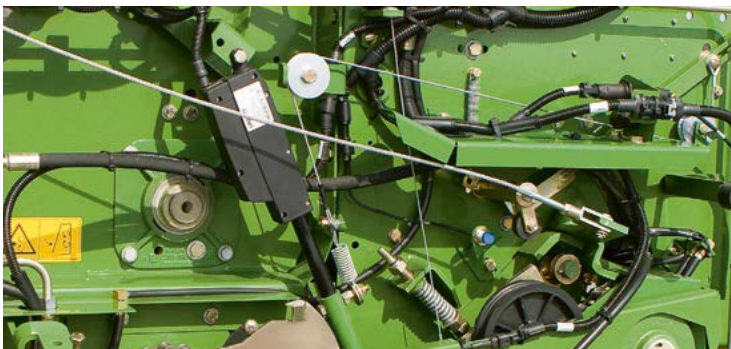
Volle Überwachung:

Die Netzumwickelungen werden über eine Zahnscheibe und einen Sensor ermittelt und dem Bordrechner mitgeteilt. Sind die vorgegebenen Umwicklungen erreicht, so wird das Netz automatisch abgeschnitten.



Weniger Dieselkraftstoff

Die Netzwickleinrichtung der Fortima überzeugt in Aufbau und Funktion. Die Vorteile der Netzbindung gegenüber Garnbindungen sind kürzere Bindezeiten und damit noch mehr Ballen pro Stunde. Aufgrund der höheren Leistung benötigen Sie weniger Dieselkraftstoff pro Ballen und gewinnen Zeit für andere Dinge. Die Netzbindung lässt sich mit Rollen bis zu 3.600 m Netzlänge bestücken.



Komfortabel zu bedienen:

Der Start der Netzwicklung wird nach vollendetem Pressvorgang automatisch oder manuell über den Elektromotor ausgelöst.



Für lange Arbeitstage:

Im geräumigen und wassergeschützten Vorratskasten haben drei Netzrollen Platz. Ein Halter sorgt für den festen Sitz der mit bis zu 3.600 m Netz bestückten Netzrollen.



Einfach zu beschicken:

Beim Einlegen des Bindematerials stehen Sie bequem vor der Maschine. Die Netzrolle wird auf die ausgeschwenkte Aufnahmewelle geschoben. Anschließend wird das Netz der Wickleinrichtung zugeführt.

Die Bedienung

Komfort, der den Fahrer entlastet

- Komfortabel mit grafischer Benutzeroberfläche
- Übersichtlich im Aufbau
- Handlich in der Größe



Die Schaltzentrale:

Für die automatische Verarbeitung der Sensor-Impulse und Steuerung der Bedieneinheiten können alle Fortima-Pressen mit der Komfort-Bordelektronik ausgerüstet werden.



Für gleichförmige Ballen:

Alle Fortima F sind serienmäßig mit der Medium-Elektronik ausgerüstet. In diesem Fall haben sie seitlich an der Maschinenfront zwei Zeiger, die den aktuellen Druck auf der linken und rechten Seite der Presskammer anzeigen.



Erleichterung der Arbeit

Zur Entlastung des Fahrers stehen verschiedene Varianten der elektronischen Steuerung und Bedienung zur Auswahl. Über die klar strukturierten Displays der verschiedenen Bedienterminals kann sich der Fahrer über den Betriebszustand der Fortima informieren und bei Bedarf eingreifen.



Bedienterminal Beta II

Das Bedienterminal Beta II ist durch sein 4,3" Farbdisplay und die Folientastatur mit 8 Tasten übersichtlich und sehr einfach zu bedienen. Angezeigt werden neben Druckdruck, Ballendurchmesser und Start der Bindung auch die Ballenzahl. Zusätzlich sind Ventil- und Sensorfunktionen abrufbar.



Bedienbox

Die bei der Fortima F serienmäßigen Bedienbox zeigt den Endpressdruck an, schaltet von Netz- auf Garnbindung um und aktiviert Messerschaltung und Pick-up-Bedienung.



Bedienterminal Delta

Das Bedienterminal Delta ist ausgerüstet mit 5,5" Touchdisplay, einer Folientastatur mit 12 Funktionstasten und einem Drehregler. Mit ihm können Ventil-, Sensor- und Diagnosefunktionen und Daten zur Ertragserfassung abgerufen werden.



Bedienterminal CCI 200:

Das Bedienterminal CCI 200 mit großem 8,4" Touch-Farbdisplay, 12 Funktionstasten und Drehregler ist für den Einsatz mit anderen ISOBUS-fähigen Maschinen vorbereitet. Außerdem verfügt es zusätzlich zu allen Möglichkeiten und Funktionen des Bedienterminals Delta über eine erweiterte Ertragserfassung und die optionale Funktionserweiterung durch Apps. Zur weiteren Arbeitsvereinfachung können optional ein Joystick (WTK) mit frei belegbaren Tasten und eine Kamera angeschlossen werden.



TIM (Tractor Implement Management):

Durch den Einsatz von TIM wird die Bedienung der Fortima noch einfacher. Auch einige Funktionen des Traktors werden jetzt durch die Bordelektronik der Presse gesteuert. Ist die gewünschte Ballengröße erreicht, stoppt TIM den Traktor, startet den Bindevorgang und öffnet und schließt die Heckklappe. Gesetzliche Vorgaben verbieten zurzeit das anschließende automatische Anfahren des Traktors.



Fortima

Mehr pressen statt warten

- Beste Zugänglichkeit für leichte Wartung
- Automatische Schmierung der Antriebsketten
Optional für Fortima mit Festkammer
- Automatische Kettenspannung



Ein Plus für die Langlebigkeit:

Die zentrale Kettenschmierung mit großem Vorratsbehälter und Exzenterpumpe verringert den Wartungsaufwand und macht die Fortima noch wirtschaftlicher.

Automatische Kettenschmierung:

Die Exzenterpumpe befördert das Öl zu den Antriebsketten. Die Fördermenge lässt sich über den Exzenter einstellen.



Schnelle Wartung für niedrige Kosten

Die Fortima ist nicht nur für höchste Pressleistung und -dichte konzipiert, sondern überzeugt auch durch übersichtlichen Aufbau und vorbildliche Zugänglichkeit. Die Fortima bietet Service und Wartung ohne „Ecken und Kanten“. Schmierleisten und die automatische Kettenschmierung reduzieren die Wartung auf ein Minimum.



Eine saubere Sache:

Um eventuelle Ausfälle durch verschmutztes Öl auszuschließen, ist dem Hydrauliksystem der Fortima mit variabler Ballenkammer ein Ölfilter mit optischer Verschmutzungsanzeige vorgelagert. Das sorgt für optimale Betriebssicherheit.



Hier läuft alles rund:

Federunterstützte und automatische Kettenspanner verringern den Wartungsaufwand und erhöhen die Lebensdauer der Ketten. Denn Langlebigkeit ist eine wichtige Maxime bei KRONE.



Das ist Komfort:

Alle versteckten Schmierstellen sind in übersichtlichen Schmierleisten gut zugänglich zusammengefasst. Das spart Zeit bei der Wartung und erhöht den Komfort.

Die Fahrwerke

Darauf fahren Sie ab!

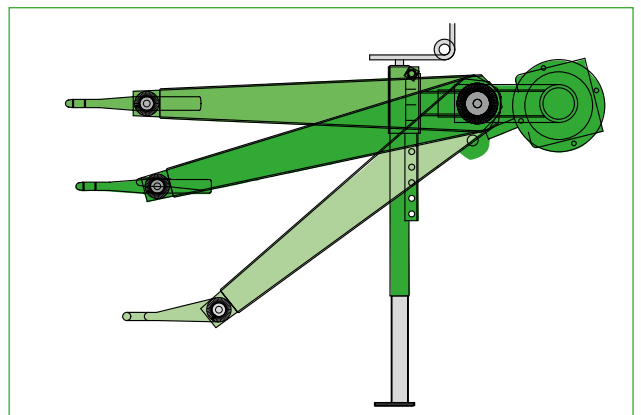
- Ausgleich von Bodenunebenheiten
- Hoher Fahrkomfort
- Ruhiges Nachlaufverhalten



Flexibel beim Anhängen

Ob Zugmaul, Zugpendel, Hitchhaken oder Kugelkopfkupplung: Mit der Zugöse 40 mm für Obenanhangung, der Zugöse 40/50 mm für Untenanhangung, dem

Kugelkopf K80 und der in der Höhe verstellbaren Deichsel können die Fortima-Pressen immer passend ausgerüstet werden.



Universell einsetzbar

Für spezielle Einsatzverhältnisse muss die Ausrüstung stimmen. Aus diesem Grund bietet KRONE für die Fortima unterschiedliche Fahrwerkvarianten an. Sei es die Standard- oder Tandemachse, gebremst oder ungebremst, sei es die Bremsanlage über Druckluft oder die hydraulische Bremse als Exportvariante: Sie haben die Wahl.



1. Reifen nach Wahl:

Die Standardachse der Fortima ist mit Bereifungen von 11.5/80-15.3 10 PR bis 500/50-17 10 PR erhältlich. Breite Reifen schonen den Boden und hinterlassen kaum Fahrspuren.



2. Laufruhig und schnell:

Die optionale Tandemachse steht nicht nur für Bodenschonung, sondern auch für einen ruhigen und sicheren Lauf. Die Tandemachse kann mit Bereifungen von 11.5/80-15.3 10 PR bis 19.0/45-17 10 PR ausgestattet werden.

3. Sicherheit geht vor:

Die Druckluftbremsanlage gibt es für die Fortima V 1500 optional. Als Exportvariante kann die Fortima mit einer hydraulischen Bremse ausgerüstet werden.

4. Stabiler Fuß:

Der Stützfuß ist über eine Gewindespindel in der Höhe verstellbar. Der untere Teil lässt sich teleskopartig einschieben, so dass Sie Freiraum für voluminöse Schwade gewinnen.





KRONE excellent Wickelnetze

Mit **excellent EDGE**, **RoundEdge** und **StrongEdge** bietet KRONE ein Wickelnetzprogramm, das sich durch hochwertige Qualität auszeichnet und sich jederzeit den Erntebedingungen optimal anpasst. Da die KRONE Wickelnetze speziell für Rundballenpressen aus dem Hause KRONE entwickelt wurden, zeigen Sie hier **jederzeit beste Ergebnisse**.



excellent Edge

Das Universalnetz von KRONE. Es reicht genau von Kante zu Kante des Ballens und ist für jedes Erntegut sowie für jede Rundballenpresse bestens geeignet.

excellent RoundEdge

Deckt den Ballen aufgrund der noch besseren Breitlaufeigenschaften weit über die Kanten hinaus ab. Der sehr formstabile Ballen wird so noch besser gegen eindringende Feuchtigkeit sowie Bröckelverluste geschützt.

excellent StrongEdge

Das Kraftpaket unter den KRONE Netzen. Da hier zwei Kettfäden zu einem verkordelt sind, ist es enorm reißfest, hat größere Maschen und eine sehr hohe UV-Beständigkeit. Aufgrund dieser Eigenschaften ist es besonders zur Bergung von robustem Erntegut und in sonnenintensiven Regionen geeignet.



Technische Daten der KRONE excellent Wickelnetze

Produkt	Länge in m	Breite in mm	Anzahl lineare Kettfäden	min. Reißfestigkeit in kg	X-treme UV
Edge	2.600	1.245	50	260	✓
Edge	3.600	1.245	50	260	✓
RoundEdge	2.600	1.245	50	260	✓
RoundEdge	3.600	1.245	50	260	✓
StrongEdge	2.600	1.245	50*	320	✓
StrongEdge	3.600	1.245	50*	320	✓

* zu 25 Kettfäden verkordelt



X-treme UV
Bestmöglicher UV-Schutz bei allen KRONE Wickelnetzen garantiert.

KRONE excellent Silagefolien

Das KRONE **excellent Slide** Silagefolienprogramm bietet für jede Erntesituation drei hochwertige Produkte, die bestmögliche Silageergebnisse sowie höchste Futterqualität garantieren.



Ein Programm für alle Erntesituationen

Neben der praxisüblichen 750 mm breiten Folie bietet KRONE auch eine 500 mm breite Folie an. Mit einer Lauflänge von 1.800 m ist KRONE **excellent Slide 500** im Vergleich zur Silagefolie mit 750 mm Breite ca. 17 % länger. Also, ein klarer wirtschaftlicher Vorteil bei kleinen Ballendurchmessern.



Folienbindung

KRONE **excellent RoundWrap** ist ein neues Produkt in der KRONE Folienfamilie. Mit einer Breite von 1.280 mm deckt sie den Ballen komplett ab und ist bestens für die Folienbindung der KRONE Rundballenpressen geeignet.



Technische Daten der KRONE excellent Silagefolien

Produkt	Breite mm	Länge in m	Dicke in µm	Lagen
SLIDE 500	500	1.800	25	5
SLIDE 750	750	1.500	25	5
SLIDE Extra	750	1.900	21	5
RoundWrap	1.280	2.000	16	5
SLIDE Smart 750	750	1.500	25	3



Technische Daten

Fortima – Mit Festkammer

		Fortima F 1250	Fortima F 1250 MC	Fortima F 1600	Fortima F 1600 MC
Ballenbreite	ca. mm	1.200	1.200	1.200	1.200
Ballendurchmesser	ca. mm	1.250	1.250	1.550	1.550
Länge	ca. mm	4.200	4.200	4.360	4.360
Höhe	ca. mm	2.490	2.490	2.620	2.620
Breite*	ca. mm	2.570	2.570	2.570	2.570
Ungesteuerte Pick-up Aufnahmebreite (DIN 11220)	ca. mm	2.050	2.050	2.050	2.050
Anzahl der Zinkenreihen		5	5	5	5
Förderrotor		Serie	–	Serie	–
Schneidrotor		–	Serie	–	Serie
Maximale Anzahl der Messer		–	17	–	17
Minimaler Messerabstand	ca. mm	–	64	–	64
Bereifungsvarianten		11.5/80-15.3 10PR 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**	11.5/80-15.3 10PR 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**	11.5/80-15.3 10PR 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**	11.5/80-15.3 10PR 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**
Leistungsbedarf	ab ca. kW/PS	36 / 50	36 / 50	36 / 50	36 / 50
Stromversorgung		12V	12V	12V	12V
Antriebsdrehzahl	U/min	540	540	540	540
Hydraulische Anschlüsse		2 x EW	2 x EW	2 x EW	2 x EW



Technische Daten

Fortima – Variable Ballenkammer

		Fortima V 1500	Fortima V 1500 MC	Fortima V 1800	Fortima V 1800 MC
Ballenbreite	ca. mm	1.200	1.200	1.200	1.200
Ballendurchmesser	ca. mm	1.000 - 1.500	1.000 - 1.500	1.000 - 1.800	1.000 - 1.800
Länge	ca. mm	4.520	4.520	4.860	4.860
Höhe	ca. mm	2.700	2.700	2.850	2.850
Breite*	ca. mm	2.570	2.570	2.570	2.570
Ungesteuerte Pick-up Aufnahmebreite (DIN 11220)	ca. mm	2.050	2.050	2.050	2.050
Anzahl der Zinkenreihen		5	5	5	5
Förderrotor		Serie	–	Serie	–
Schneidrotor		–	Serie	–	Serie
Maximale Anzahl der Messer		–	17	–	17
Minimaler Messerabstand	ca. mm	–	64	–	64
Bereifungsvarianten		11.5/80-15.3 10PR 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**	– 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**	11.5/80-15.3 10PR 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**	– 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**
Leistungsbedarf	ab ca. kW/PS	36 / 50	36 / 50	40 / 55	40 / 55
Stromversorgung		12 V	12 V	12 V	12 V
Antriebsdrehzahl	U / min	540	540	540	540
Hydraulische Anschlüsse		2 x EW freier Rücklauf	2 x EW freier Rücklauf	2 x EW freier Rücklauf	2 x EW freier Rücklauf

Alle Abbildungen, Maße und Gewichte entsprechen nicht unbedingt der Serienausrüstung und sind unverbindlich.

* Abhängig von Bereifung und Anzahl der Achsen sind Abweichungen möglich

** nur bei Einzelachse möglich

KRONE Online



Entdecken Sie die ganze Welt von KRONE unter www.krone.de. Auf vielen Seiten präsentieren wir Ihnen Zahlen, Fakten und Neuheiten und bieten darüber hinaus eine ganze Reihe von Serviceleistungen. Surfen Sie los und entdecken Sie wie vielseitig KRONE sich im Netz darstellt.



Aktuelles

Hier finden Sie die aktuellsten Meldungen rund um das Thema KRONE. Von der Produktvorstellung bis zur Messerückschau. Hier sind Sie am Puls unserer Zeit.



Produkte

Informieren Sie sich umfassend über unser gesamtes Produktprogramm. Alles, was Sie dazu benötigen, vom Video bis zur Bedienungsanleitung, finden Sie kompakt unter dieser Rubrik.



Vertrieb

Ob Sie den KRONE Importeur in Japan suchen, oder den Händler in Ihrer Umgebung. Hier finden Sie Ihren KRONE Partner, der Ihnen in allen Belangen gerne weiterhilft.



Jobs

Sie interessieren sich für eine Tätigkeit bei KRONE? Sowohl im Landmaschinenwerk, als auch in der Nutzfahrzeugfertigung sucht KRONE oft tüchtige und motivierte Mitarbeiter, ein Blick lohnt sich immer.



Mediathek

Die KRONE „Datenbank“, Tausende von Dokumenten, Bildern, Testberichten und, und, und... finden sich in der KRONE Mediathek. Hier entdecken Sie auch sehr detaillierte Informationen zu den KRONE Produkten, die Sie interessieren.



Termine

Sie wollen KRONE live erleben? Finden Sie hier alle Termine, an denen wir KRONE Technik auf Messen oder im Einsatz zeigen, denn nichts überzeugt mehr als der eigene Praxiseindruck.



Service

Hier finden Sie alles, vom Ansprechpartner im Werk bis zur Finanzierung Ihrer KRONE Maschine. Und auch unsere vielfältigen Schulungsmodule für Techniker und Anwender finden Sie hier im Überblick.



Download

Sie suchen einen KRONE Kalender für Ihren Desktop oder ein tolles Einsatzbild für eine Präsentation? Im KRONE Downloadbereich finden Sie viele nützliche Dinge, die Sie zur Gestaltung der verschiedensten Projekte einsetzen können.



Gebrauchtmaschinen

KRONE hat oft günstige Vorfür- oder Ausstellungsgeräte im Angebot. Finden Sie hier Ihre KRONE Maschine und stimmen sich mit Ihrem KRONE Vertriebspartner vor Ort über die Details eines eventuellen Kaufes ab.



Ersatzteile

24/7...Finden Sie an sieben Tagen in der Woche und zwar 24 Stunden lang Ihr KRONE Ersatzteil, online und ohne Wartezeiten. Das KRONE Agoparts-Portal bietet alle Ersatzteile mit Artikelnummer und genauer Bezeichnung. Per E-Mail können Sie sofort bei Ihrem KRONE Vertriebspartner bestellen.



Shop

Sie suchen ein Geschenk oder sind Sammler landtechnischer Modelle? Dann lohnt sich in jedem Fall ein virtueller Rundgang durch unseren KRONE Shop. Auch hier können Sie bequem online bestellen, und das ebenfalls zu jeder Tageszeit.

Ihr KRONE Vertriebspartner

Maschinenfabrik Bernard KRONE GmbH

Heinrich-Krone-Straße 10
D-48480 Spelle

Telefon: +49 (0) 5977.935-0
Telefax: +49 (0) 5977.935-339

info.idm@krone.de
www.krone.de